

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Фланцы плоские приварные

ФП.00 ФП.01



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	0,1 МПа; 0,25 МПа; 0,6 МПа; 1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +475°C (Сталь 20, У1) от -60°C до +573°C (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1); не ниже -60°C (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы	не менее 30 лет
Конструкция и размеры	ГОСТ 12820
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	ГОСТ 12815, ГОСТ Р 54432

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

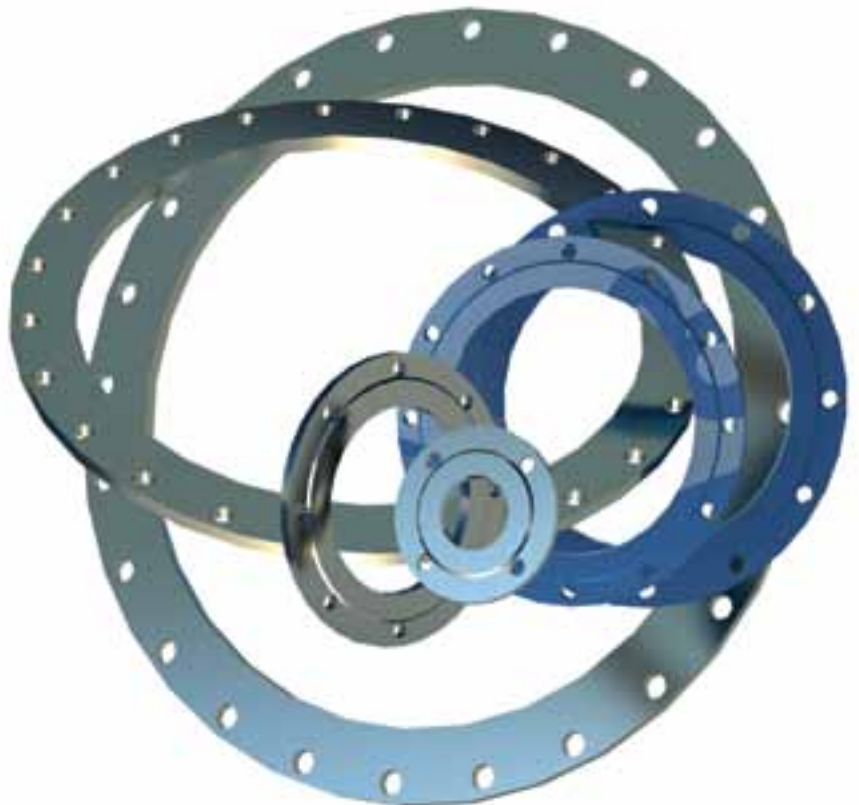
Конструкция

Фланец стальной плоский приварной с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены в исполнении А, Б, В.

Материалы

**Сталь 20
09Г2С**

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



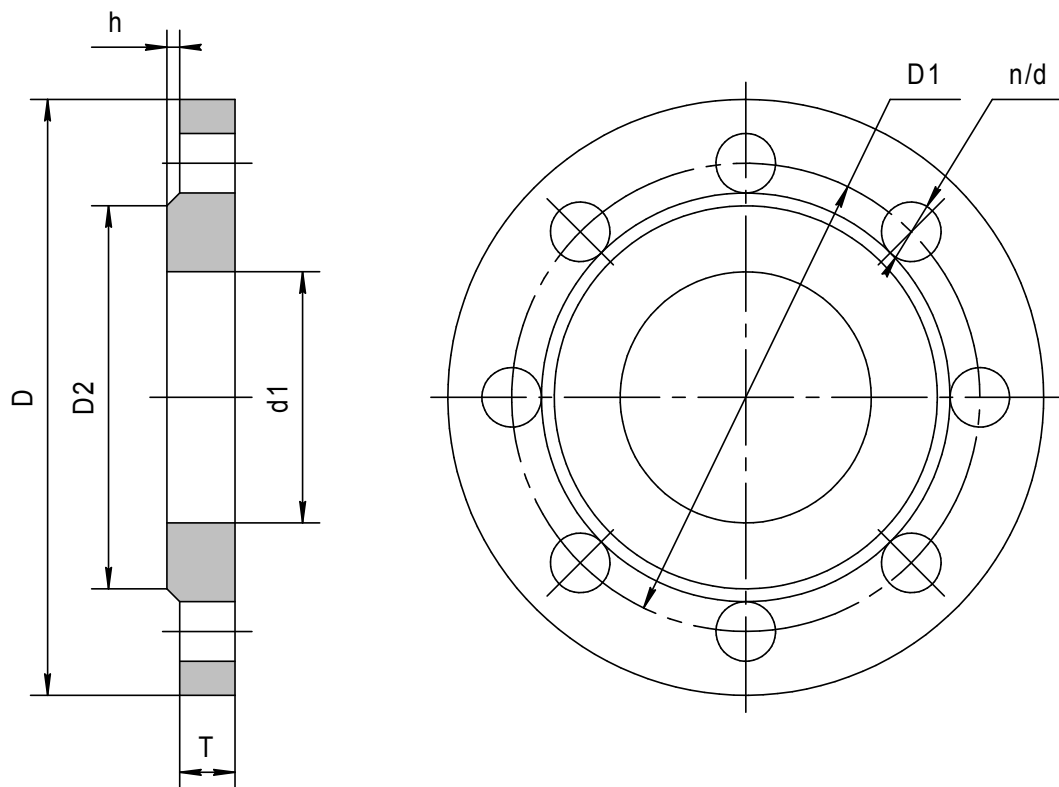
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN1, PN2,5							n	Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d		
ФП.00.001.010 ФП.01.001.010	10	75	50	35	15	8	2	11	4	0,25
ФП.00.001.015 ФП.01.001.015	15	80	55	40	19	8	2	11	4	0,29
ФП.00.001.020 ФП.01.001.020	20	90	65	50	26	10	2	11	4	0,45
ФП.00.001.025 ФП.01.001.025	25	100	75	60	33	10	2	11	4	0,55
ФП.00.001.032 ФП.01.001.032	32	120	90	70	39	10	2	14	4	0,79
ФП.00.001.040 ФП.01.001.040	40	130	100	80	46	10	3	14	4	0,95
ФП.00.001.050 ФП.01.001.050	50	140	110	90	59	10	3	14	4	1,04
ФП.00.001.065 ФП.01.001.065	65	160	130	100	78	11	3	14	4	1,39
ФП.00.001.080 ФП.01.001.080	80	185	150	128	91	11	3	18	4	1,84
ФП.00.001.100 ФП.01.001.100	100	205	170	148	110 А 116 Б	11	3	18	4	2,14 2,05
ФП.00.001.125 ФП.01.001.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	13	3	18	8	2,6 2,47
ФП.00.001.150 ФП.01.001.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	13	3	18	8	3,61 3,43 3,2
ФП.00.001.200 ФП.01.001.200	200	315	280	258	222	15	3	18	8	4,73
ФП.00.001.250 ФП.01.001.250	250	370	335	312	273	18	3	18	12	6,95
ФП.00.001.300 ФП.01.001.300	300	435	395	365	325	18	4	22	12	9,33
ФП.00.001.350 ФП.01.001.350	350	485	445	415	377	18	4	22	12	10,45
ФП.00.001.400 ФП.01.001.400	400	535	495	465	426	18	4	22	16	11,64
ФП.00.001.500 ФП.01.001.500	500	640	600	570	530	20	4	22	16	16,01
ФП.00.001.600 ФП.01.001.600	600	755	705	670	630	20	5	26	20	21,35

Примечание:

ФП.00 — Сталь 20, У1

ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



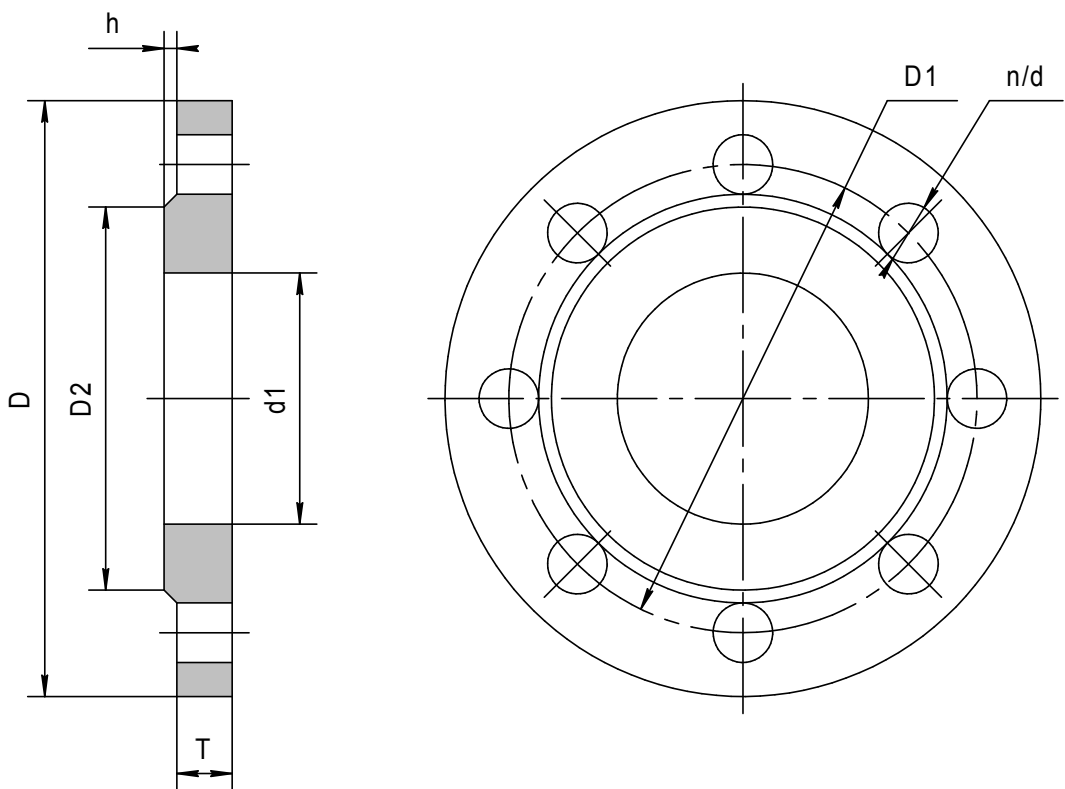
Фланцы плоские приварные

ФП.00 ФП.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN6								n	кг Масса
		мм									
		D	D1	D2	d1	T	h	d			
ФП.00.006.010 ФП.01.006.010	10	75	50	35	15	10	2	11	4	0,31	
ФП.00.006.015 ФП.01.006.015	15	80	55	40	19	10	2	11	4	0,33	
ФП. 00.006.020 ФП.01.006.020	20	90	65	50	26	12	2	11	4	0,53	
ФП.00.006.025 ФП.01.006.025	25	100	75	60	33	13	2	11	4	0,64	
ФП.00.006.032 ФП.01.006.032	32	120	90	70	39	13	2	14	4	1,01	
ФП.00.006.040 ФП.01.006.040	40	130	100	80	46	13	3	14	4	1,21	
ФП.00.006.050 ФП.01.006.050	50	140	110	90	59	13	3	14	4	1,33	
ФП.00.006.065 ФП.01.006.065	65	160	130	100	78	13	3	14	4	1,63	
ФП.00.006.080 ФП.01.006.080	80	185	150	128	91	15	3	18	4	2,44	
ФП.00.006.100 ФП.01.006.100	100	205	470	148	110 A 116 Б	15	3	18	4	2,85 2,73	
ФП.00.006.125 ФП.01.006.125	125	235	200	178	135 A 142 Б	17	3	18	8	3,88 3,68	
ФП.00.006.150 ФП.01.006.150	150	260	225	202	154 A 161 Б 170 B	17	3	18	8	4,63 4,39 4,09	
ФП.00.006.200 ФП.01.006.200	200	315	280	258	222	19	3	18	8	5,89	
ФП.00.006.250 ФП.01.006.250	250	370	335	312	273	20	3	18	12	7,67	
ФП.00.006.300 ФП.01.006.300	300	435	395	365	325	20	4	22	12	10,28	
ФП.00.006.350 ФП.01.006.350	350	485	445	415	377	22	4	22	12	12,58	
ФП.00.006.400 ФП.01.006.400	400	535	495	465	426	24	4	22	16	15,2	
ФП.00.006.500 ФП.01.006.500	500	640	600	570	530	25	4	22	16	19,72	
ФП.00.006.600 ФП.01.006.600	600	755	705	670	630	25	5	26	20	26,24	

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



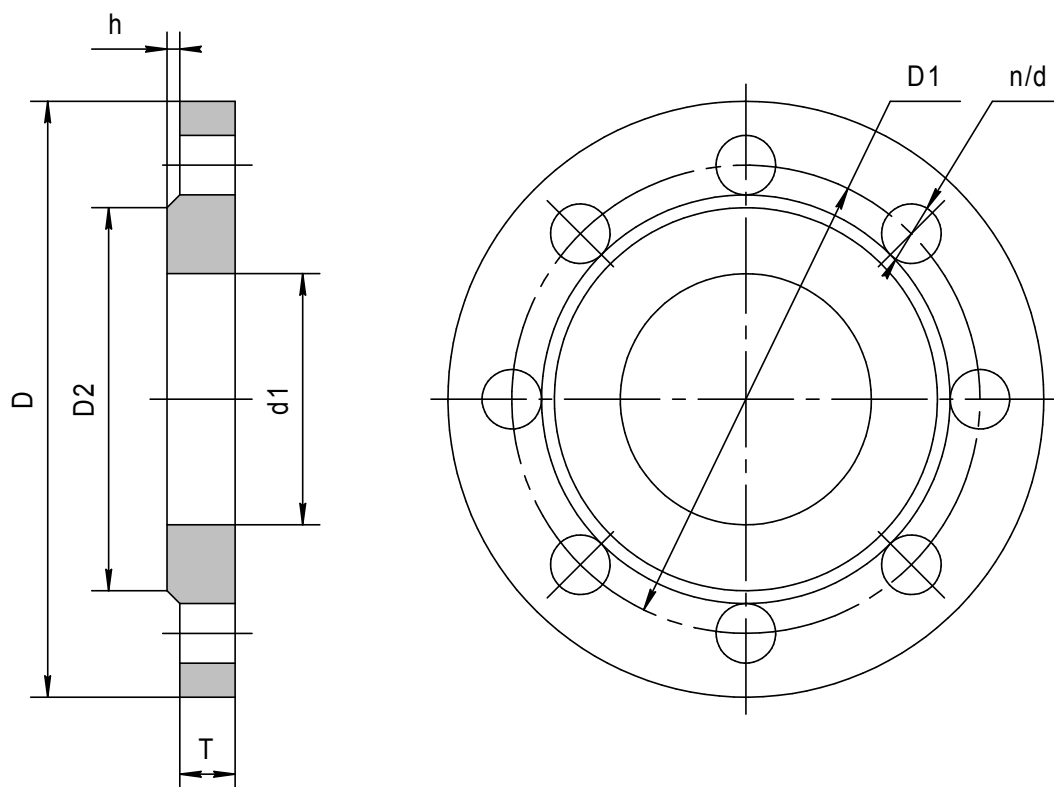
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN10							n	кг Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d		
ФП.00.010.010 ФП.01.010.010	10	90	60	42	15	10	2	14	4	0,46
ФП.00.010.015 ФП.01.010.015	15	95	65	47	19	10	2	14	4	0,51
ФП.00.010.020 ФП.01.010.020	20	105	75	58	26	12	2	14	4	0,74
ФП.00.010.025 ФП.01.010.025	25	115	85	68	33	12	2	14	4	0,89
ФП.00.010.032 ФП.01.010.032	32	135	100	78	39	14	2	18	4	1,4
ФП.00.010.040 ФП.01.010.040	40	145	110	88	46	15	3	18	4	1,71
ФП.00.010.050 ФП.01.010.050	50	160	125	102	59	15	3	18	4	2,06
ФП.00.010.065 ФП.01.010.065	65	180	145	122	78	17	3	18	4	2,8
ФП.00.010.080 ФП.01.010.080	80	195	160	133	91	17	3	18	8	3,19
ФП.00.010.100 ФП.01.010.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	19	3	18	8	3,96 3,81
ФП.00.010.125 ФП.01.010.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	21	3	18	8	5,4 5,15
ФП.00.010.150 ФП.01.010.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	21	3	22	8	6,92 6,62 6,24
ФП.00.010.200 ФП.01.010.200	200	335	295	268	222	21	3	22	8	8,05
ФП.00.010.250 ФП.01.010.250	250	390	350	320	273	23	3	22	12	10,65
ФП.00.010.300 ФП.01.010.300	300	440	400	370	325	24	4	22	12	12,9
ФП.00.010.350 ФП.01.010.350	350	500	460	430	377	24	4	22	16	15,85
ФП.00.010.400 ФП.01.010.400	400	565	515	482	426	26	4	26	16	21,56
ФП.00.010.500 ФП.01.010.500	500	670	620	585	530	28	4	26	20	22,7
ФП.00.010.600 ФП.01.010.600	600	780	725	685	630	31	5	30	20	39,4

Примечание:

ФП.00 — Сталь 20, У1

ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



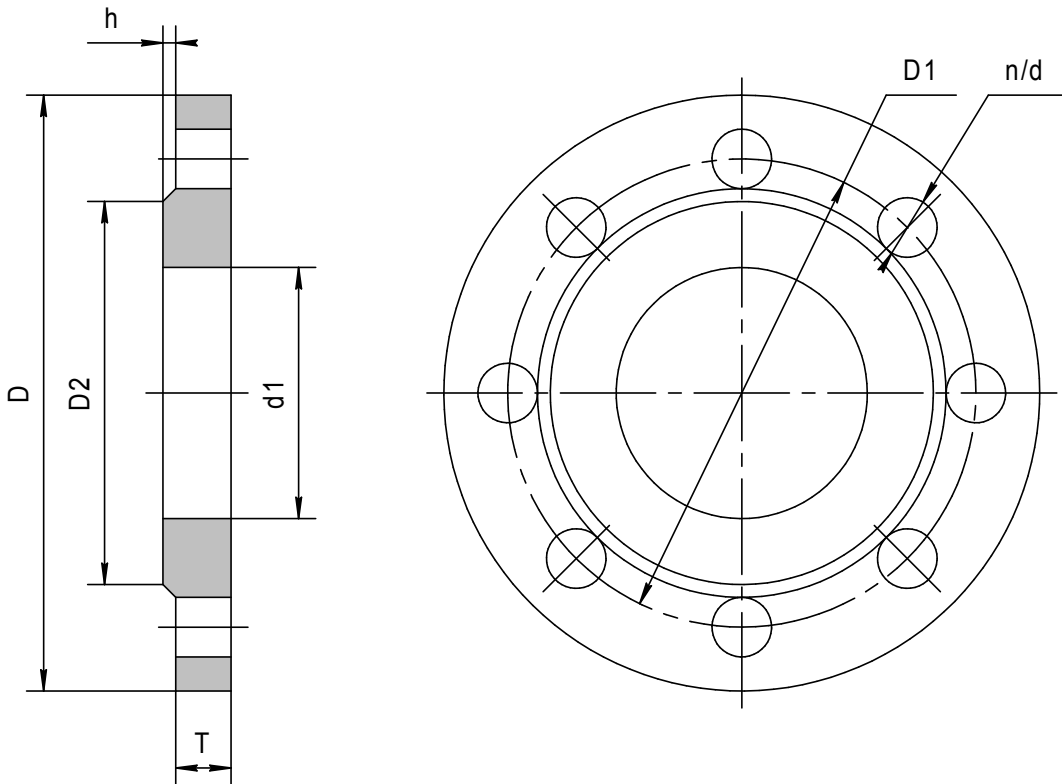
Фланцы плоские приварные

ФП.00 ФП.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							n	Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d		
ФП.00.016.010 ФП.01.016.010	10	90	60	42	15	12	2	14	4	0,54
ФП.00.016.015 ФП.01.016.015	15	95	65	47	19	12	2	14	4	0,61
ФП.00.016.020 ФП.01.016.020	20	105	75	58	26	14	2	14	4	0,86
ФП.00.016.025 ФП.01.016.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП.00.016.032 ФП.01.016.032	32	135	100	78	39	16	2	18	4	1,58
ФП.00.016.040 ФП.01.016.040	40	145	110	88	46	17	3	18	4	1,96
ФП.00.016.050 ФП.01.016.050	50	160	125	102	59	19	3	18	4	2,58
ФП.00.016.065 ФП.01.016.065	65	180	145	122	78	21	3	18	4	3,42
ФП.00.016.080 ФП.01.016.080	80	195	160	133	91	21	33	18	8	3,71
ФП.00.016.100 ФП.01.016.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	23	3	18	8	4,73 4,55
ФП.00.016.125 ФП.01.016.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	25	3	18	8	6,38 6,08
ФП.00.016.150 ФП.01.016.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	25	3	22	8	8,16 7,81 7,36
ФП.00.016.200 ФП.01.016.200	200	335	295	268	222	27	3	22	12	10,10
ФП.00.016.250 ФП.01.016.250	250	405	355	320	273	28	3	26	12	14,49
ФП.00.016.300 ФП.01.016.300	300	460	410	370	325	28	4	26	12	17,78
ФП.00.016.350 ФП.01.016.350	350	520	470	430	377	30	4	26	16	22,88
ФП.00.016.400 ФП.01.016.400	400	580	525	532	426	34	4	30	16	31
ФП.00.016.500 ФП.01.016.500	500	710	650	585	530	44	4	33	20	57,01
ФП.00.016.600 ФП.01.016.600	600	840	770	685	630	45	5	39	20	80,03

Примечание:
ФП.00 — Сталь 20, У1
ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



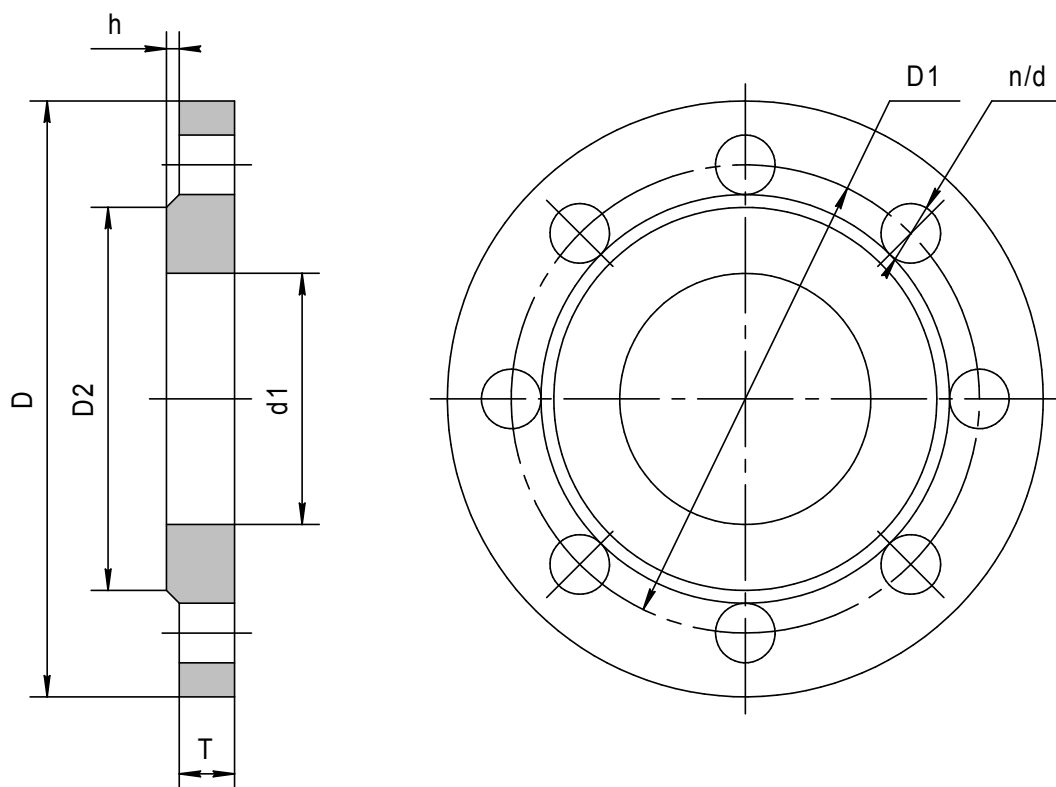
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN25							n	кг Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d		
ФП.00.025.010 ФП.01.025.010	10	90	60	42	15	14	2	14	4	0,63
ФП.00.025.015 ФП.01.025.015	15	95	65	47	19	14	2	14	4	0,7
ФП.00.025.020 ФП.01.025.020	20	105	75	58	26	16	2	14	4	0,98
ФП.00.025.025 ФП.01.025.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП.00.025.032 ФП.01.025.032	32	135	100	78	39	18	2	18	4	1,77
ФП.00.025.040 ФП.01.025.040	40	145	110	88	46	19	3	18	4	2,18
ФП.00.025.050 ФП.01.025.050	50	160	125	102	59	21	3	18	4	2,71
ФП.00.025.065 ФП.01.025.065	65	180	145	122	78	21	3	18	8	3,22
ФП.00.025.080 ФП.01.025.080	80	195	160	133	91	23	3	18	8	4,06
ФП.00.025.100 ФП.01.025.100	100	230	190	158	110 А 116 Б	25	3	22	8	5,92 5,72
ФП.00.025.125 ФП.01.025.125	125	270	220	184	135 А 142 Б	27	3	26	8	8,26 7,94
ФП.00.025.150 ФП.01.025.150	150	300	250	212	154 А 161 Б 170 В	27	3	26	8	10,51 10,12 9,63
ФП.00.025.200 ФП.01.025.200	200	360	310	278	222	29	3	26	12	13,34
ФП.00.025.250 ФП.01.025.250	250	425	370	335	273	31	3	30	12	18,9
ФП.00.025.300 ФП.01.025.300	300	485	430	390	325	32	4	30	16	23,95
ФП.00.025.350 ФП.01.025.350	350	550	490	450	377	38	4	33	16	34,35
ФП.00.025.400 ФП.01.025.400	400	610	550	505	426	40	4	33	16	44,62
ФП.00.025.500 ФП.01.025.500	500	730	660	615	530	48	4	39	20	67,3
ФП.00.025.600 ФП.01.025.600	600	840	770	720	630	49	5	39	20	90,87

Примечание:

ФП.00 — Сталь 20, У1

ФП.01 — 09Г2С, ХЛ1



Фланцы приварные встык

ФВ.00 ФВ.01



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	4,0 МПа; 6,3 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа; 20,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +475°С (Сталь 20, У1) от -60°С до +573°С (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1) не ниже -60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12821
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815, ГОСТ Р 54432

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

Конструкция

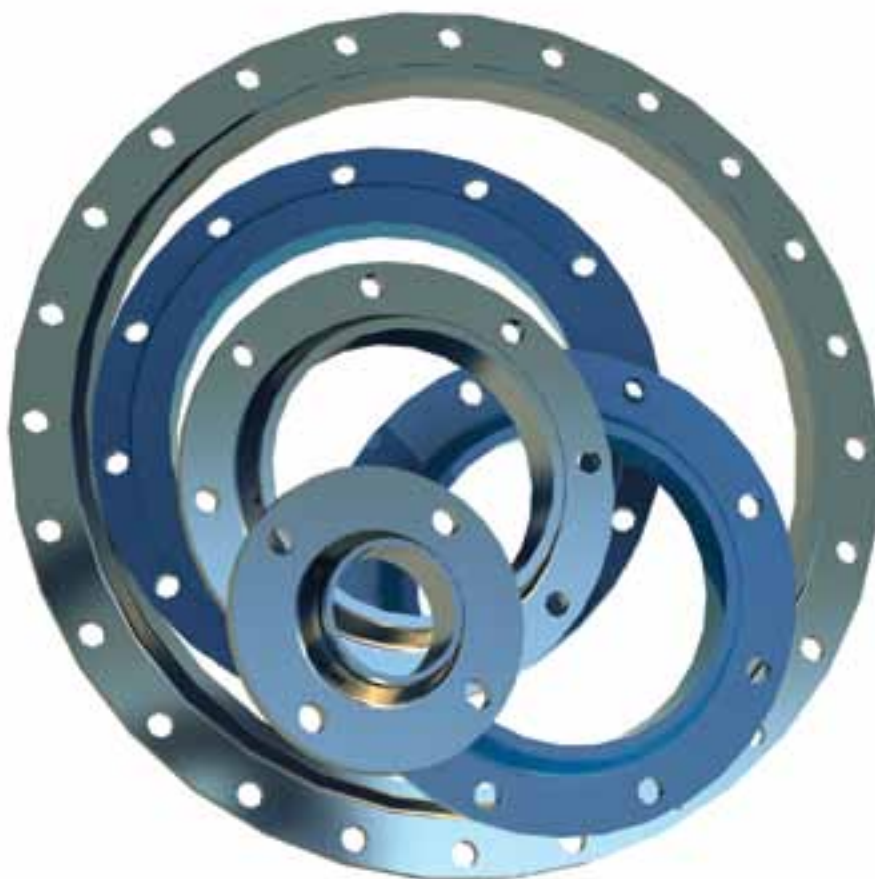
Фланец стальной приварной встык с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

Сталь 20

Сталь 09Г2С

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



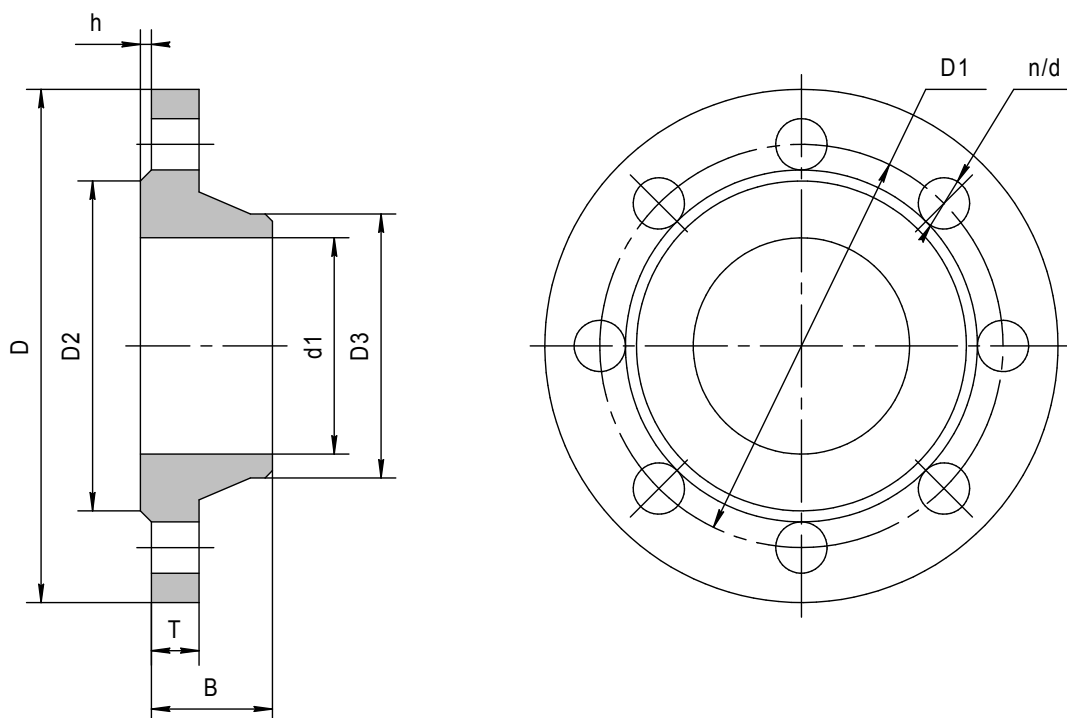
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN40										n	Масса кг
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d			
ФВ.00.040.010 ФВ.01.040.010	10	90	60	42	15	8	14	33	2	14	4	0,68	
ФВ.00.040.015 ФВ.01.040.015	15	95	65	47	19	12	14	33	2	14	4	0,79	
ФВ.00.040.020 ФВ.01.040.020	20	105	75	58	26	18	14	34	2	14	4	0,97	
ФВ.00.040.025 ФВ.01.040.025	25	115	85	68	33	25	14	36	2	14	4	1,18	
ФВ.00.040.032 ФВ.01.040.032	32	135	100	78	39	31	16	43	2	18	4	1,83	
ФВ.00.040.040 ФВ.01.040.040	40	145	110	88	46	38	16	45	3	18	4	2,19	
ФВ.00.040.050 ФВ.01.040.050	50	160	125	102	58	48	17	45	3	18	4	2,81	
ФВ.00.040.065 ФВ.01.040.065	65	180	145	122	77	66	19	50	3	18	8	3,71	
ФВ.00.040.080 ФВ.01.040.080	80	195	160	133	90	78	21	55	3	18	8	4,8	
ФВ.00.040.100 ФВ.01.040.100	100	230	190	158	110	96	23	65	3	22	8	7,4	
ФВ.00.040.125 ФВ.01.040.125	125	270	220	184	135	120	25	65	3	26	8	10	
ФВ.00.040.150 ФВ.01.040.150	150	300	250	212	161	145	27	68	3	26	8	13,03	
ФВ.00.040.200 ФВ.01.040.200	200	375	320	285	222	200	35	85	3	30	12	24,44	
ФВ.00.040.250 ФВ.01.040.250	250	445	385	345	278	252	39	98	3	33	12	37,59	
ФВ.00.040.300 ФВ.01.040.300	300	510	450	410	330	301	42	112	4	33	16	57,1	
ФВ.00.040.350 ФВ.01.040.350	350	570	510	465	382	351	48	116	4	33	16	70,34	
ФВ.00.040.400 ФВ.01.040.400	400	655	585	535	432	398	54	135	4	39	16	106,76	
ФВ.00.040.500 ФВ.01.040.500	500	755	670	615	535	495	58	140	4	45	20	132,33	
ФВ.00.040.600 ФВ.01.040.600	600	890	795	735	636	595	58	140	5	52	20	180,95	

Примечание:

ФВ.00 — Сталь 20, У1

ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



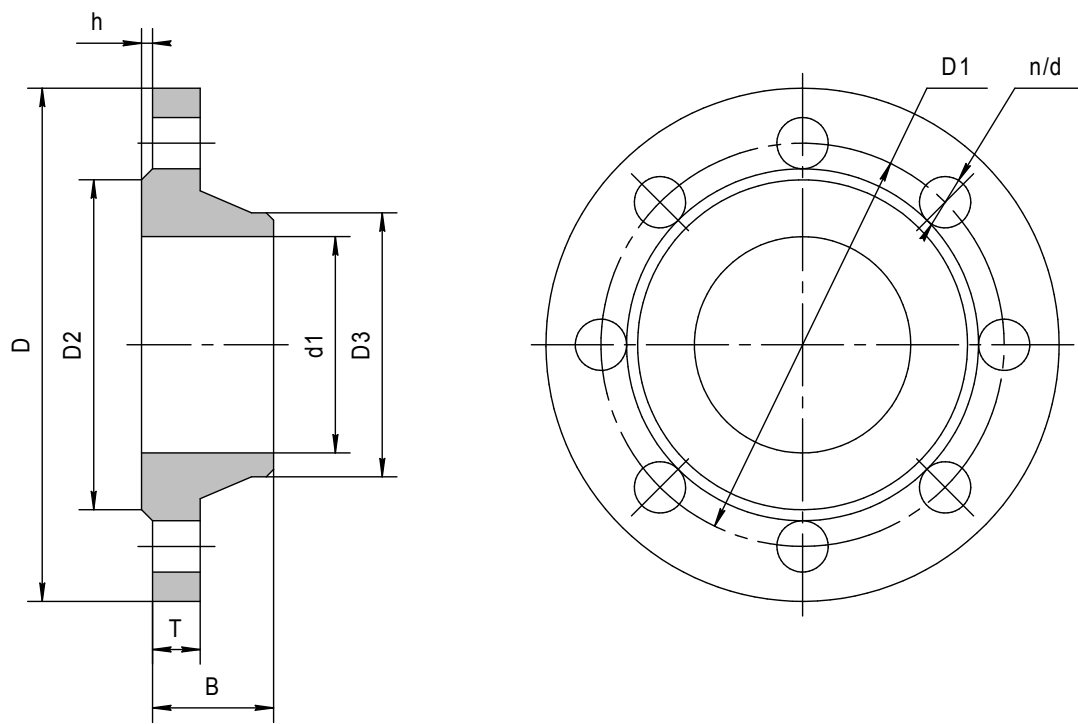
Фланцы приварные встык

ФВ.00 ФВ.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										n	кг Масса
		мм											
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d			
ФВ.00.063.010 ФВ.01.063.010	10	100	70	42	15	8	16	46	2	14	4	1,03	
ФВ.00.063.015 ФВ.01.063.015	15	105	75	47	19	12	16	46	2	14	4	1,15	
ФВ.00.063.020 ФВ.01.063.020	20	125	90	58	26	18	18	54	2	18	4	1,8	
ФВ.00.063.025 ФВ.01.063.025	25	135	100	68	33	25	20	56	2	18	4	2,3	
ФВ.00.063.032 ФВ.01.063.032	32	150	110	78	39	31	21	60	2	22	4	2,94	
ФВ.00.063.040 ФВ.01.063.040	40	165	125	88	46	37	21	65	3	22	4	3,75	
ФВ.00.063.050 ФВ.01.063.050	50	175	135	102	58	47	23	67	3	22	4	4,63	
ФВ.00.063.065 ФВ.01.063.065	65	200	160	122	77	64	25	72	3	22	8	6,2	
ФВ.00.063.080 ФВ.01.063.080	80	210	170	133	90	77	27	72	3	22	8	7,22	
ФВ.00.063.100 ФВ.01.063.100	100	250	200	158	110	94	29	77	3	26	8	10,71	
ФВ.00.063.125 ФВ.01.063.125	125	295	240	184	135	118	33	95	3	30	8	17,13	
ФВ.00.063.150 ФВ.01.063.150	150	340	280	212	161	142	35	105	3	33	8	24,8	
ФВ.00.063.200 ФВ.01.063.200	200	405	345	285	222	198	41	110	3	33	12	36,6	

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



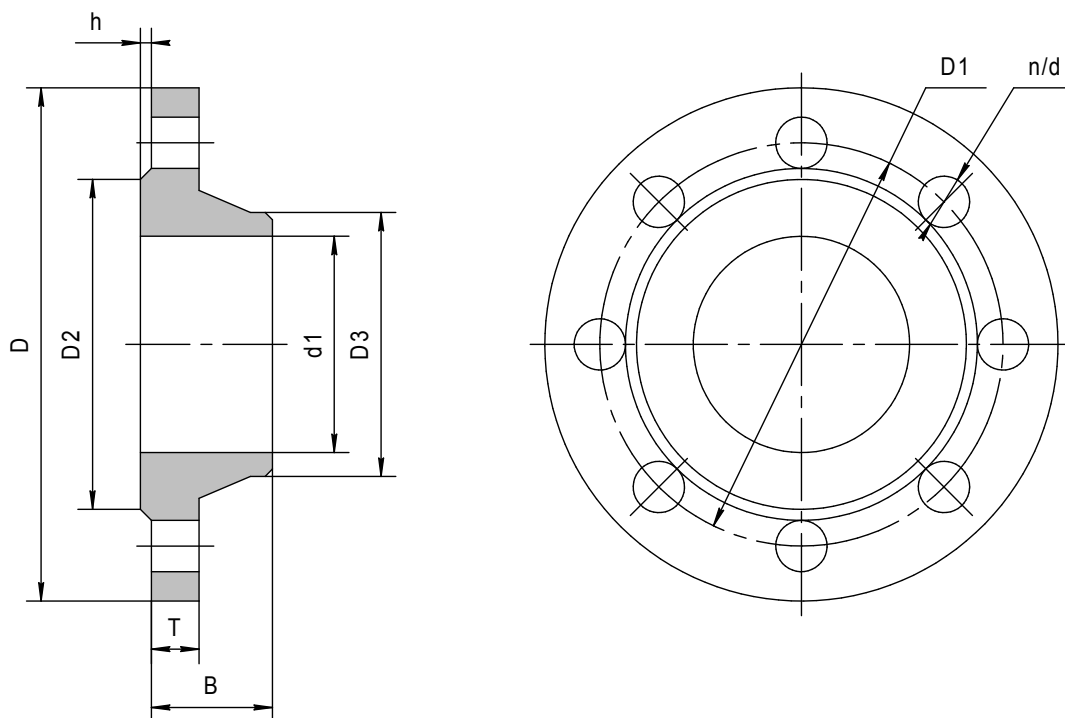
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN100									n	кг Масса
		мм										
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d		
ФВ.00.100.010 ФВ.01.100.010	10	100	70	42	15	8	16	43	4	14	4	1,02
ФВ.00.100.015 ФВ.01.100.015	15	105	75	47	19	12	18	46	4	14	4	1,26
ФВ.00.100.020 ФВ.01.100.020	20	125	90	58	26	18	20	51	4	18	4	1,98
ФВ.00.100.025 ФВ.01.100.025	25	135	100	68	33	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ.00.100.032 ФВ.01.100.032	32	150	110	78	39	31	22	60	4	22	4	3,05
ФВ.00.100.040 ФВ.01.100.040	40	165	125	88	46	37	23	67	4	22	4	4,06
ФВ.00.100.050 ФВ.01.100.050	50	195	145	102	58	45	25	68	4	26	4	6,03
ФВ.00.100.065 ФВ.01.100.065	65	220	170	122	77	62	29	80	4	26	8	8,52
ФВ.00.100.080 ФВ.01.100.080	80	230	180	133	90	75	31	87	4	26	8	9,91
ФВ.00.100.100 ФВ.01.100.100	100	265	210	158	110	92	35	97	4,5	30	8	14,65
ФВ.00.100.125 ФВ.01.100.125	125	310	250	184	135	112	39	112	4,5	33	8	23,32
ФВ.00.100.150 ФВ.01.100.150	150	350	290	212	161	136	43	125	4,5	33	12	32,87
ФВ.00.100.200 ФВ.01.100.200	200	430	360	285	222	190	51	140	4,5	39	12	54,24

Примечание:

ФВ.00 — Сталь 20, У1

ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



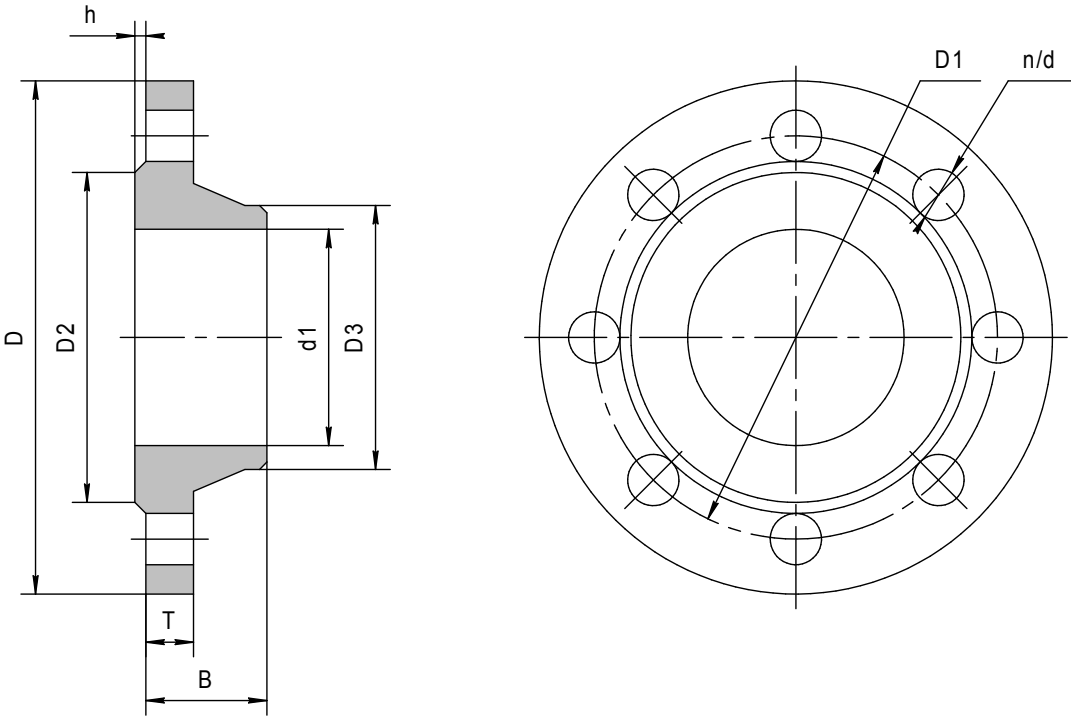
Фланцы приварные встык

ФВ.00 ФВ.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN160										n	кг Масса
		мм											
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d			
ФВ.00.160.015 ФВ.01.160.015	15	105	75	47	39	12	18	50	4	14	4	1,27	
ФВ.00.160.020 ФВ.01.160.020	20	125	90	58	50	18	20	56	4	18	4	1,98	
ФВ.00.160.025 ФВ.01.160.025	25	135	100	68	57	25	22	56	4	18	4	2,48	
ФВ.00.160.032 ФВ.01.160.032	32	150	110	78	65	31	22	65	4	22	4	3,07	
ФВ.00.160.040 ФВ.01.160.040	40	165	125	88	75	37	25	72	4	22	4	4,01	
ФВ.00.160.050 ФВ.01.160.050	50	195	145	102	87	45	27	75	4	26	4	6,43	
ФВ.00.160.065 ФВ.01.160.065	65	220	170	122	109	62	31	85	4	26	8	9,38	
ФВ.00.160.080 ФВ.01.160.080	80	230	180	133	120	75	33	90	4	26	8	10,4	
ФВ.00.160.100 ФВ.01.160.100	100	265	210	158	149	92	37	100	4,5	30	8	15,4	
ФВ.00.160.125 ФВ.01.160.125	125	310	250	184	175	112	41	11	4,5	33	8	24,87	
ФВ.00.160.150 ФВ.01.160.150	150	350	290	212	203	136	47	130	4,5	33	12	35,04	
ФВ.00.160.200 ФВ.01.160.200	200	430	360	285	259	190	57	145	4,5	39	12	60,1	

Примечание:
ФВ.00 — Сталь 20, У1
ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



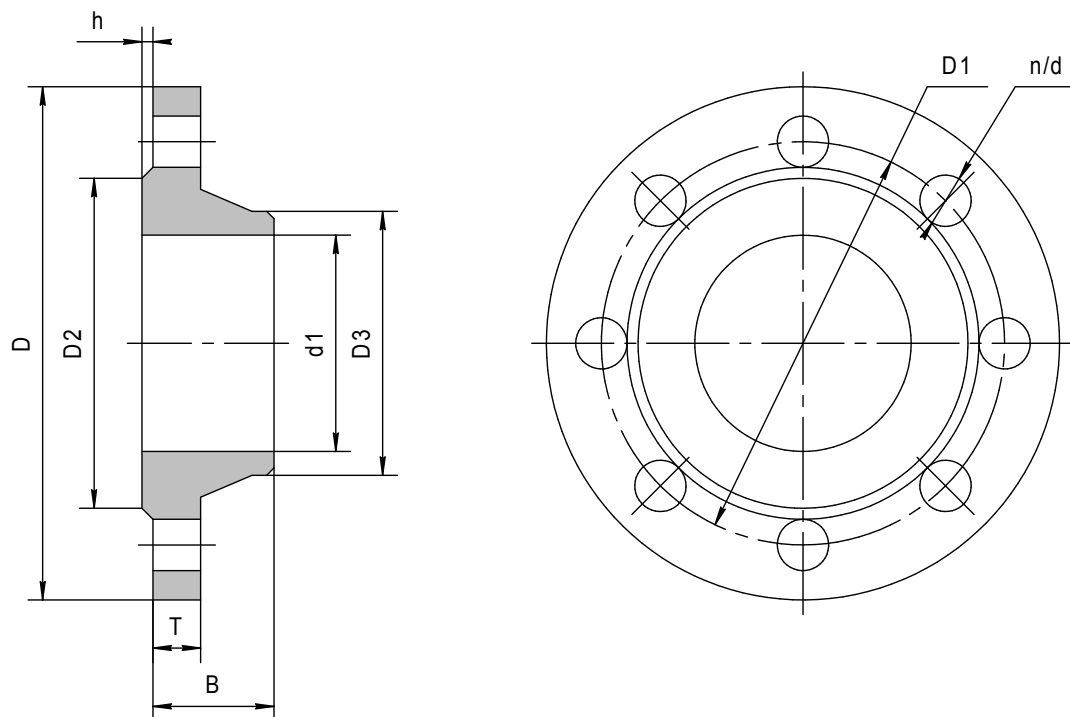
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN200										n	кг Масса
		D	D1	D2	D3	MM				d			
						d1	T	B	h				
ФВ.00.200.015 ФВ.01.200.015	15	120	82	39	23	14	24	52	4	22	4	1,92	
ФВ.00.200.020 ФВ.01.200.020	20	130	90	50	29	19	26	55	4	22	4	2,54	
ФВ.00.200.025 ФВ.01.200.025	25	150	102	57	36	25	28	60	4	26	4	3,53	
ФВ.00.200.032 ФВ.01.200.032	32	160	115	65	43	31	30	65	4	26	4	4,42	
ФВ.00.200.040 ФВ.01.200.040	40	170	124	75	49	36	31	72	4	26	4	5,32	
ФВ.00.200.050 ФВ.01.200.050	50	210	160	87	61	46	37	95	4	26	8	11,11	
ФВ.00.200.065 ФВ.01.200.065	65	260	203	109	90	68	45	118	4	30	8	19,01	
ФВ.00.200.080 ФВ.01.200.080	80	290	230	120	110	80	51	132	4	33	8	27,3	
ФВ.00.200.100 ФВ.01.200.100	100	360	292	149	135	102	63	175	4,5	39	8	53,22	
ФВ.00.200.125 ФВ.01.200.125	125	385	318	175	170	130	73	175	4,5	39	12	73,15	
ФВ.00.200.150 ФВ.01.200.150	150	440	360	203	196	150	79	190	4,5	45	12	90,19	
ФВ.00.200.200 ФВ.01.200.200	200	535	440	259	248	192	89	230	4,5	52	12	158,6	

Примечание:

ФВ.00 — Сталь 20, У1

ФВ.01 — 09Г2С, ХЛ1



Заглушки фланцевые

ФГ.00 ФГ.01



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (Сталь 20, У1) от -60°С до +573°С (09Г2С, ХЛ1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам заглушек
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1); не ниже -60°С (ХЛ1), в зависимости от материала заглушек
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12836
Присоединительные размеры.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Заглушки фланцевые предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, применяемой в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других отраслях промышленности.

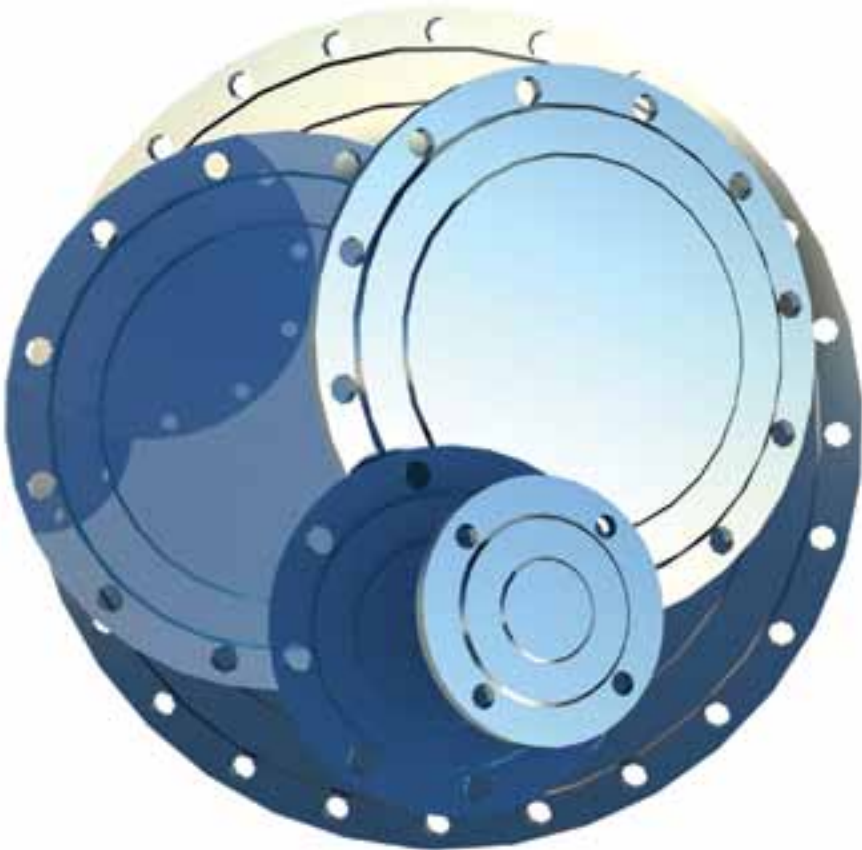
Конструкция

Заглушки фланцевые с соединительным выступом. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

**Сталь 20
09Г2С**

По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



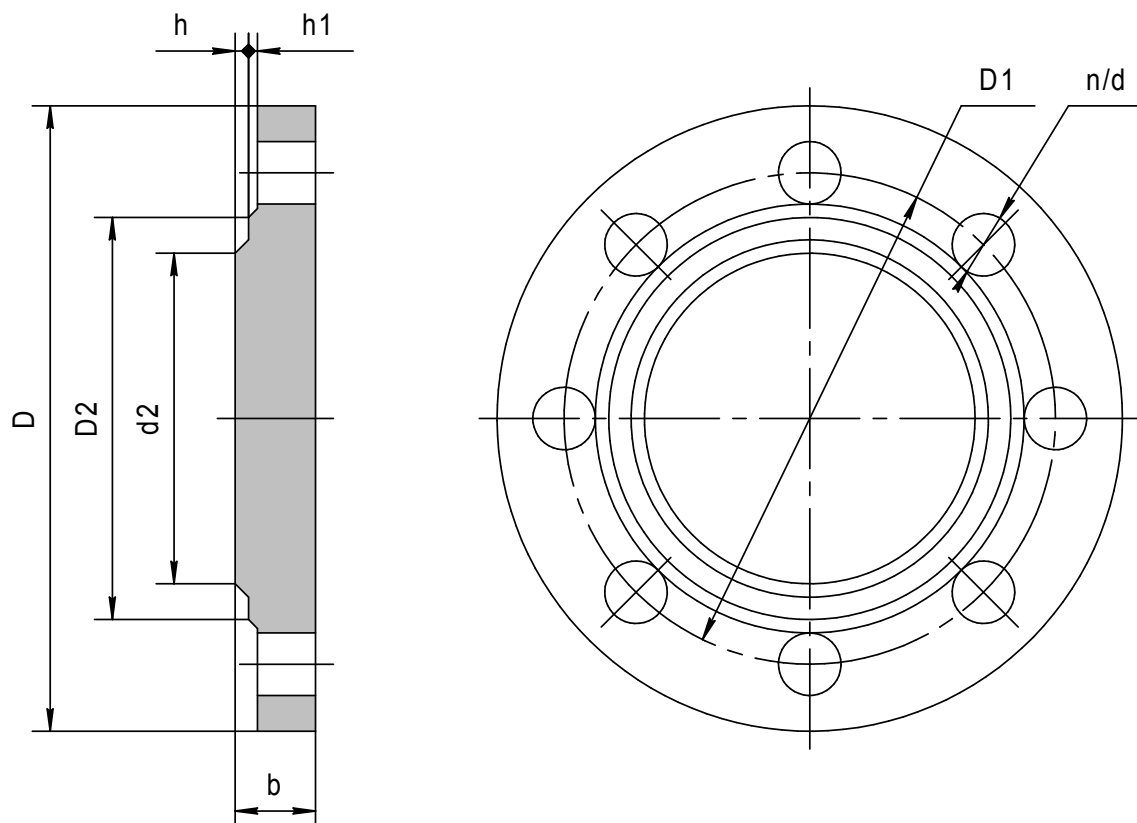
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN10									n	Масса
		мм								кг		
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.010.015 ФГ.01.010.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ.00.010.020 ФГ.01.010.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ.00.010.025 ФГ.01.010.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ.00.010.032 ФГ.01.010.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ.00.010.040 ФГ.01.010.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ.00.010.050 ФГ.01.010.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ.00.010.065 ФГ.01.010.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04	
ФГ.00.010.080 ФГ.01.010.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44	
ФГ.00.010.100 ФГ.01.010.100	100	215	180	158	14	94	3	2	18	8	2,97	
ФГ.00.010.125 ФГ.01.010.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69	
ФГ.00.010.150 ФГ.01.010.150	150	280	240	212	16	142	3	2	23	8	6,07	
ФГ.00.010.200 ФГ.01.010.200	200	335	295	268	16	196	3	2	23	8	9,09	
ФГ.00.010.250 ФГ.01.010.250	250	390	350	320	18	244	3	2	23	12	14,26	
ФГ.00.010.300 ФГ.01.010.300	300	440	400	370	20	294	4	3	23	12	19,88	
ФГ.00.010.350 ФГ.01.010.350	350	500	460	430	24	344	4	3	23	16	31,94	
ФГ.00.010.400 ФГ.01.010.400	400	565	515	482	26	390	4	3	27	16	44,43	
ФГ.00.010.500 ФГ.01.010.500	500	670	620	585	30	490	4	3	27	20	74,31	
ФГ.00.010.600 ФГ.01.010.600	600	780	725	685	34	590	5	4	30	20	119,27	

Примечание:

ФГ.00 — Сталь 20, У1

ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1



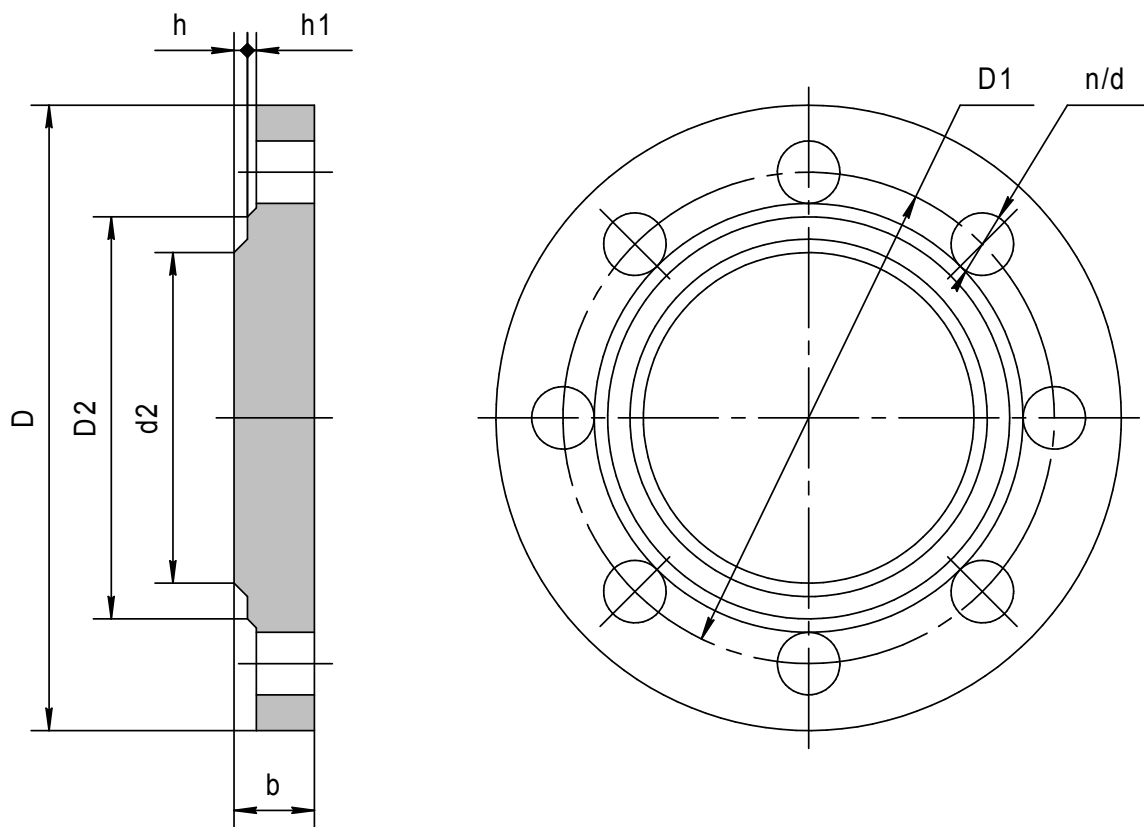
Заглушки фланцевые

ФГ.00 ФГ.01

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16									n	кг Масса
		мм										
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.016.015 ФГ.01.016.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ.00.016.020 ФГ.01.016.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ.00.016.025 ФГ.01.016.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ.00.016.032 ФГ.01.016.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ.00.016.040 ФГ.01.016.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ.00.016.050 ФГ.01.016.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ.00.016.065 ФГ.01.016.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04	
ФГ.00.016.080 ФГ.01.016.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44	
ФГ.00.016.100 ФГ.01.016.100	100	215	180	158	16	94	3	2	18	8	3,51	
ФГ.00.016.125 ФГ.01.016.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69	
ФГ.00.016.150 ФГ.01.016.150	150	280	240	212	18	142	3	2	23	8	6,99	
ФГ.00.016.200 ФГ.01.016.200	200	335	295	268	20	196	3	2	23	12	11,49	
ФГ.00.016.250 ФГ.01.016.250	250	405	355	320	24	244	3	2	27	12	19,76	
ФГ.00.016.300 ФГ.01.016.300	300	460	410	378	28	294	4	3	27	12	29,58	
ФГ.00.016.350 ФГ.01.016.350	350	520	470	438	32	344	4	3	27	16	44,22	
ФГ.00.016.400 ФГ.01.016.400	400	580	525	490	34	390	4	3	30	16	59,86	
ФГ.00.016.500 ФГ.01.016.500	500	710	650	610	40	490	4	3	33	20	102,69	
ФГ.00.016.600 ФГ.01.016.600	600	840	770	720	45	590	5	4	40	20	161,98	

Примечание:
ФГ.00 — Сталь 20, У1
ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN25									n	кг Масса
		мм										
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.025.015 ФГ.01.025.015	15	95	65	47	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ.00.025.020 ФГ.01.025.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ.00.025.025 ФГ.01.025.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ.00.025.032 ФГ.01.025.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ.00.025.040 ФГ.01.025.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ.00.025.050 ФГ.01.025.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ.00.025.065 ФГ.01.025.065	65	180	145	122	16	60	3	2	18	4	2,29	
ФГ.00.025.080 ФГ.01.025.080	80	195	160	138	18	76	3	2	18	4	3,21	
ФГ.00.025.100 ФГ.01.025.100	100	230	190	162	20	94	3	2	23	8	5,07	
ФГ.00.025.125 ФГ.01.025.125	125	270	220	188	22	118	3	2	27	8	7,83	
ФГ.00.025.150 ФГ.01.025.150	150	300	250	218	24	142	3	2	27	8	10,95	
ФГ.00.025.200 ФГ.01.025.200	200	360	310	278	26	196	3	2	27	12	17,51	
ФГ.00.025.250 ФГ.01.025.250	250	425	370	335	30	244	3	2	30	12	28,93	
ФГ.00.025.300 ФГ.01.025.300	300	485	430	390	34	294	4	3	30	12	42	
ФГ.00.025.350 ФГ.01.025.350	350	550	490	450	38	344	4	3	33	16	61,48	
ФГ.00.025.400 ФГ.01.025.400	400	610	550	505	40	390	4	3	33	16	81,12	
ФГ.00.025.500 ФГ.01.025.500	500	730	660	615	48	490	4	3	40	20	140,22	
ФГ.00.025.600 ФГ.01.025.600	600	840	770	720	50	590	5	4	40	20	194,5	

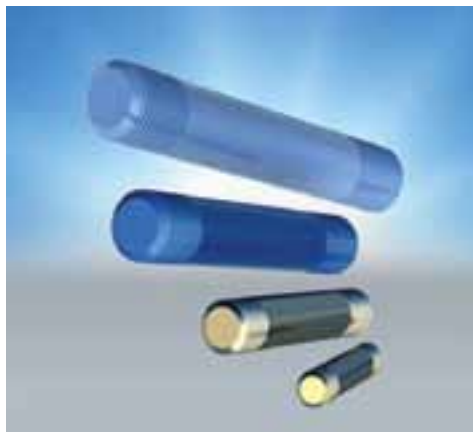
Обозначение	DN	PN40									n	кг Масса
		мм										
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ.00.040.015 ФГ.01.040.015	15	95	65	47	16	10	2	2	14	4	0,63	
ФГ.00.040.020 ФГ.01.040.020	20	105	75	58	16	16	2	2	14	4	0,8	
ФГ.00.040.025 ФГ.01.040.025	25	115	85	68	16	22	2	2	14	4	0,98	
ФГ.00.040.032 ФГ.01.040.032	32	135	100	78	16	28	2	2	18	4	1,33	
ФГ.00.040.040 ФГ.01.040.040	40	145	110	88	16	36	3	2	18	4	1,49	
ФГ.00.040.050 ФГ.01.040.050	50	160	125	102	18	46	3	2	18	4	2,15	
ФГ.00.040.065 ФГ.01.040.065	65	180	145	122	20	60	3	2	18	8	3,03	
ФГ.00.040.080 ФГ.01.040.080	80	195	160	138	22	76	3	2	18	8	4,08	
ФГ.00.040.100 ФГ.01.040.100	100	230	190	162	24	94	3	2	23	8	6,27	
ФГ.00.040.125 ФГ.01.040.125	125	270	220	188	28	118	3	2	27	8	10,31	
ФГ.00.040.150 ФГ.01.040.150	150	300	250	218	30	142	3	2	27	8	14,07	
ФГ.00.040.200 ФГ.01.040.200	200	375	320	280	38	196	3	2	30	12	28,3	
ФГ.00.040.250 ФГ.01.040.250	250	445	385	345	45	244	3	2	33	12	48,5	
ФГ.00.040.300 ФГ.01.040.300	300	510	450	410	48	294	4	3	33	16	66,99	
ФГ.00.040.350 ФГ.01.040.350	350	570	510	465	50	344	4	3	33	16	88,9	
ФГ.00.040.400 ФГ.01.040.400	400	655	585	535	56	390	4	3	40	16	131,59	
ФГ.00.040.500 ФГ.01.040.500	500	755	670	615	70	490	4	3	46	20	218,77	

Примечание:

ФГ.00 — Сталь 20, У1

ФГ.01 — 09Г2С, ХЛ1

Шпильки для фланцевых соединений



Технические характеристики

Рабочее давление.....до 16 МПа
Температура рабочей среды.....от -60°С до +600°С
Температура окружающей среды.....не ниже -60°С
Параметры уточняются в зависимости от материала шпилек

Конструкция и размеры.....ГОСТ 26-2040-96

■ Назначение и область применения

Шпильки применяются для использования во фланцевых соединениях на трубопроводах, трубопроводной арматуре, механизмах, машинах, аппаратах в различных отраслях промышленности.

■ Конструкция

Шпильки для фланцевых соединений с двумя резьбовыми концами.

Фирма может предложить заказчику шпильки, соответствующие другим, заданным параметрам.

■ Материалы

Сталь 35

10Г2

20Х13

По заказу потребителя шпильки могут быть изготовлены из других марок сталей.



Основные размеры и масса

d	мм					
	шаг резьбы	d1	c	L	b	
M10	1,5	По ГОСТ 19258-73 и ГОСТ 19256-73	1,6	45...95	22	
M12	1,75			100...150	28	
				55...95	25	
				100...200	30	
M16	2,0		2,0	70...130	32	
M20	2,5			140...230	40	
			85...160	40		
			170...230	48		
			95...180	45		
			190...230	52		
			110...200	48		
M24	3,0		2,5	210...230	58	
M27	3,0			120...210	55	
				220...270	65	
				130...240	60	
M30	3,5			3,0	250...340	70
M36	4,0				150...240	70
M42	4,5		250...400		80	
			160...290		75	
M48	5,0		3,0	300...410	90	
M52				4,0	190...340	90
					350...440	100
	220...380		95			
M56	5,5		4,0	390...490	105	
				310...420	105	
				430...520	120	
M64	6,0		4,0	310...490	120	
M72				490...570	135	
				340...570	135	

DN	кгс/см ²										Количество на один фланец					
	1и2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	200						
10	M10/55	M10/55	M12/60	M12/60	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	---	---	4					
15		M10/60					M16/90	M12/70	M20/110							
20								M16/90	M16/90	M20/120						
25								M16/100	M16/100	M24/130						
32	M12/65	M12/70	M16/80	M16/80	M16/80	M16/90	M20/110	M20/110	M20/110	M24/140	8					
40			M16/90					M20/110	M20/120	M24/150						
50								M24/120	M24/130	M27/170						
65								M24/130	M24/140	M30/190						
80	M16/70	M16/80	M16/90	M16/90	M20/100	M20/110	M24/130	M20/120	M36/230	12						
100	M16/80	M16/90						M24/130	M30/170		M36/250					
125								M27/150	M30/180		M42/280					
150								M30/160	M30/180		M48/310					
175	M16/80	M16/90	M20/100	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M30/180	M36/200	M52/330	16					
200								M30/190	M36/210	M48/270						
225								M36/220	M36/230	M42/270						
250								M36/210	M36/220	M42/270						
300	M16/90	M16/90	M20/110	M24/120	M27/140	M30/170	M36/190	M36/200	M42/250	---	20					
350	M20/100	M20/110	M20/110	M24/130	M30/160	M30/180	M36/210	M42/240	M48/280	---						
400	M20/100	M20/110	M24/130	M27/140	M30/160	M36/210	M42/240	M48/280	---	---						
450			M24/130	M27/140	M30/160	M36/210	---	---	---	---						
500				M30/160	M36/190	M42/230	M48/260	---	---	---						
600				M36/190	M42/220	M48/260	M52/290	---	---	---	---					
700	M24/120	M24/130	M27/150	M36/190	M42/230	M52/280	M56/320	---	---	---	24					
800	M27/130	M27/140	M30/160	M36/190	M48/240	M52/290	M56/320	---	---	---						
900			M30/170	M42/210	M52/260	M56/310	M72/380	---	---	---		---				
1000				M42/210	M52/260	M56/310	M72/380	---	---	---		---				
1200	M27/130	M30/160	M36/200	M48/230	M52/260	M56/310	M72/380	---	---	---	32					
1400	M27/140	M30/170	M42/230	---	---	---	---	---	---	---	36					
1600	M27/140	M30/190	---	---	---	---	---	---	---	---	40					
1800	M27/140	---	---	---	---	---	---	---	---	---	44					
2000	M27/160	---	---	---	---	---	---	---	---	---	48					
2200	M27/160	---	---	---	---	---	---	---	---	---	52					
2400	M27/170	---	---	---	---	---	---	---	---	---	56					

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70