

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Кран шаровой полный проход нержавеющей литой разборный

10нж45фт ЛФ.01.1 10нж46фт ЛФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -60°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

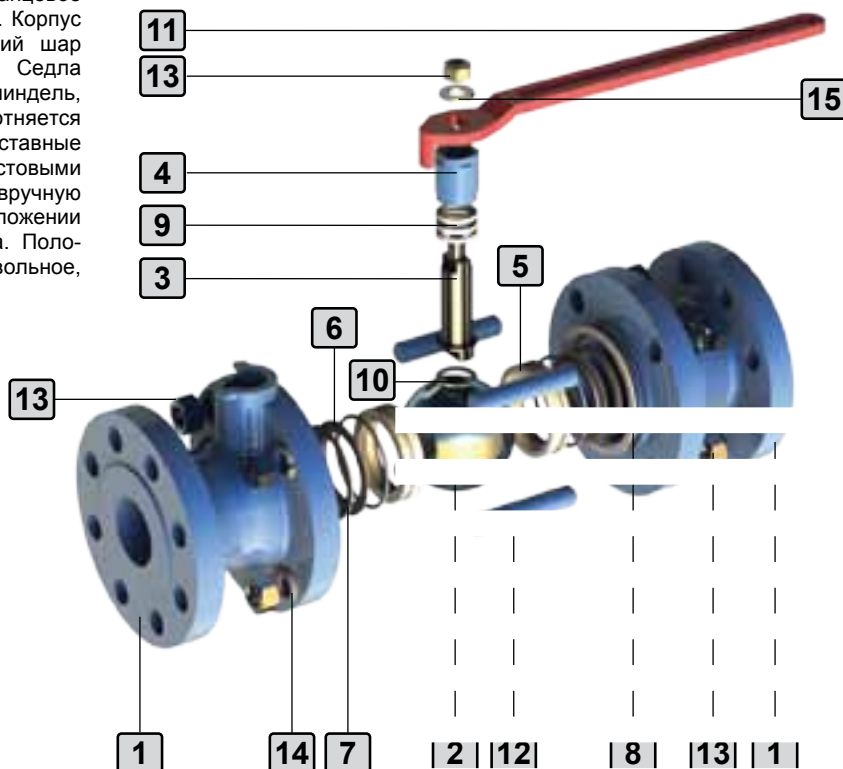
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус литой из нержавеющей стали. Корпус разборный, из двух частей. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	12X18H9ТЛ
2	Шар	12X18H10Т
3	Шпindel	12X18H10Т
4	Втулка нажимная	12X18H10Т
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Кольцо опорное	12X18H10Т
7	Пружина тарельчатая	AISI 301 EN10151*
8	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Шпилька	12X18H10Т
13	Гайка	12X18H10Т
14	Шайба	30X13
15	Шайба	12X18H10Т

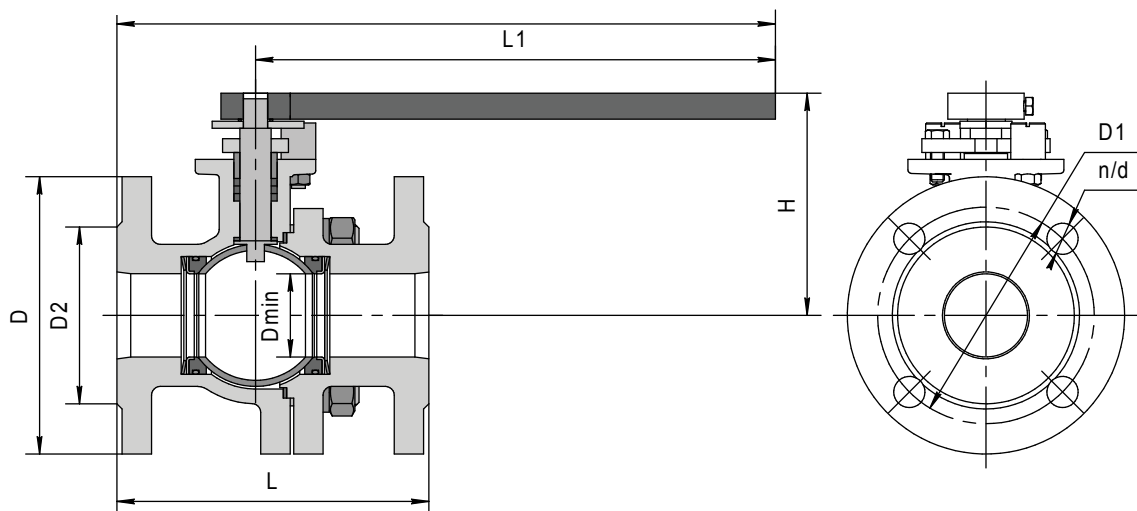
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
10нж45фт ЛФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	170	252	65	12,5	14	4	2,65	16,3
10нж45фт ЛФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	170	257	68	17	14	4	3,15	29,5
10нж45фт ЛФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	170	260	75	24	14	4	4,13	43
10нж45фт ЛФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	300	358	92	30	18	4	7,1	89
10нж45фт ЛФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	300	366	98	37	18	4	8,6	230
10нж45фт ЛФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	380	128	48	18	4	13,3	265
10нж45фт ЛФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	385	475	150	64	18	4	15,76	540
10нж45фт ЛФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	385	480	157	75	18	8	19,1	873
10нж45фт ЛФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	500	605	185	98	18	8	26,1	1390
10нж45фт ЛФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	500	630	200	123	18	8	35,15	1707
10нж45фт ЛФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	500	642	215	148	22	8	47,17	2024
10нж45фт ЛФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	1030	1197	307	195	22	12	83,61	2720
10нж45фт ЛФ.01.3.016.250*	250	450	405	355	320	-	-	-	245	26	12	170,0	12750
10нж45фт ЛФ.01.3.016.300*	300	610	460	410	370	-	-	-	295	26	12	288	19550

Обозначение	DN	PN25										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
10нж46фт ЛФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	170	235	65	12,5	14	4	3,95	16,3
10нж46фт ЛФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	170	245	68	17	14	4	4,72	29,5
10нж46фт ЛФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	170	250	75	24	14	4	5,89	43
10нж46фт ЛФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	300	390	92	30	18	4	9,67	89
10нж46фт ЛФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	300	400	98	37	18	4	11,1	230
10нж46фт ЛФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	300	425	128	48	18	4	15,5	265
10нж46фт ЛФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	385	520	150	64	18	8	22,4	540
10нж46фт ЛФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	385	525	157	75	18	8	24,6	873
10нж46фт ЛФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	500	650	185	98	22	8	40,9	1390
10нж46фт ЛФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	500	663	200	123	26	8	46	1707
10нж46фт ЛФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	500	675	215	148	26	8	79,9	2024
10нж46фт ЛФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1030	1230	307	195	26	12	110	2720

Примечание:

* — DN 250, DN 300 комплектуется редуктором.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70