По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Казань +7 (843) 207-19-05 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Москва +7 (499) 404-24-72 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саратов +7 (845) 239-86-35 Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

Полный срок службы.....не менее 10 лет Присоединение к трубопроводу.....фланцевое Управлениерычаг Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)

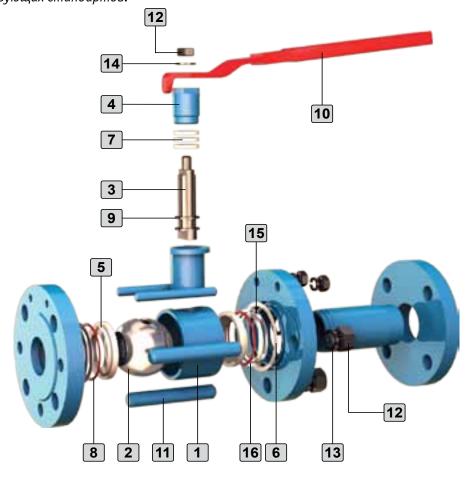
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворо-



					PN16		ММ						КГ	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	В	Н	Dmin	d	n	Macca	Kv
11c67n CΦ.00.1.016.010 11c67n CΦ.01.1.016.010		10	102	90	60	42	165	195	93	9	14	4	2,2	6
11с67п СФ.00.1.016.015 11с67п СФ.01.1.016.015		15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	2,7	16,3
11c67n CΦ.00.1.016.020 11c67n CΦ.01.1.016.020 11c67n CΦ.00.1.016.025 11c67n CΦ.01.1.016.025		20 25	117 127	105 115	75 85	58 68	165 165	197 199	100 105	17 24	14 14	4	3,4 4,7	29,5 43
11с67п СФ.00.1.016.032 11с67п СФ.01.1.016.032		32	140	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,25	89
11c67n CΦ.00.1.016.040 11c67n CΦ.01.1.016.040 11c67n CΦ.00.1.016.050 11c67n CΦ.01.1.016.050	<u>5</u>	40 50	165 180	145 160	110 125	88 102	280 310	318 359	142 147	37 48	18 18	4	7,73 11.1	230 265
11с67п СФ.00.1.016.065 11с67п СФ.01.1.016.065	PMC	65	200	180	145	122	310	367	159	64	18	4	13,3	540
11c67п СФ.00.1.016.080 11c67п СФ.01.1.016.080 11c67п СФ.00.1.016.100 11c67п СФ.01.1.016.100		80 100	210 230	195 215	160 180	133 158	366 665	430 760	168 184	75 98	18 18	8	16,4 29.1	873 1390
11с67п СФ.00.1.016.125 11с67п СФ.01.1.016.125		125	255	245	210	184	665	764	200	123	18	8	39,8	1707
11c67n CΦ.00.1.016.150 11c67n CΦ.01.1.016.150 11c67n CΦ.00.1.016.200 11c67n CΦ.01.1.016.200		150 200	280 330	280 335	240 295	212 268	665 1090	778 1228	218 273	148 195	22 22	8 12	52,9 92	2024 2720
		200	000	000			1000	TEEO	270	100		'-	02	2,20
					PN2	<u> </u>	ММ						КГ	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	В	Н	Dmin	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.1.025.010 11с67п СФ.01.1.025.010		10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,53	6
11с67п СФ.00.1.025.015 11с67п СФ.01.1.025.015		15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,8	16,3
11с67п СФ.00.1.025.020 11с67п СФ.01.1.025.020		20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,7	29,5
11c67n CΦ.00.1.025.025 11c67n CΦ.01.1.025.025	7.	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,8	43
11c67n CФ.00.1.025.032 11c67n CФ.01.1.025.032 11c67n CФ.00.1.025.040 11c67n CФ.01.1.025.040	PAG	32 40	180 200	135 145	100 110	78 88	227 280	267 320	135 142	30 37	18 18	4	7,2 8,1	89 230
11с67п СФ.00.1.025.050 11с67п СФ.01.1.025.050		50	250	160	125	102	310	360	147	48	18	4	11,2	265
11с67п СФ.00.1.025.065 11с67п СФ.01.1.025.065		65	270	180	145	122	310	367	159	64	18	8	14,3	540
11c67n CΦ.00.1.025.080 11c67n CΦ.01.1.025.080 11c67n CΦ.00.1.025.100 11c67n CΦ.01.1.025.100		80 100	280 300	195 230	160 190	133 158	366 665	433 756	168 184	75 98	18 22	8	19,6 42.9	873 1390
11с67п СФ.00.1.025.125 11с67п СФ.01.1.025.125	7	125	325	270	220	184	665	828	200	123	26	8	59,7	1707
11с67п СФ.00.1.025.150 11с67п СФ.01.1.025.150	ΣŽ	150	350	300	250	212	665	840	218	148	26	8	72,6	2024
11с67п СФ.00.1.025.200 11с67п СФ.01.1.025.200		200	400	360	310	278	1090	1294	273	195	26	12	117,9	2720
					PN4)								
							MM						I/F	
													КГ	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	В	Н	Dmin	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.1.040.010 11с67п СФ.01.1.040.010		10	130	90	60	42	L1 165	200	93	9	14	4	Macca 3,5	6
11c67п СФ.00.1.040.010 11c67п СФ.01.1.040.010 11c67п СФ.00.1.040.015 11c67п СФ.01.1.040.015		10 15	130 130	90 95	60 65	42 47	L1 165 165	200 200	93 93	9 12,5	14 14	4	3,5 3,7	6 16,3
11с67п СФ.00.1.040.010 11с67п СФ.01.1.040.010		10	130	90	60	42	L1 165	200	93	9	14	4	Macca 3,5	6
11c67π CΦ.00.1.040.010 11c67π CΦ.01.1.040.010 11c67π CΦ.00.1.040.015 11c67π CΦ.01.1.040.015 11c67π CΦ.00.1.040.020 11c67π CΦ.00.1.040.025 11c67π CΦ.00.1.040.025 11c67π CΦ.00.1.040.032 11c67π CΦ.01.1.040.032	Рис. 1	10 15 20 25 32	130 130 150 160 180	90 95 105 115 135	60 65 75 85 100	42 47 58 68 78	165 165 165 165 165 227	200 200 203 204 270	93 93 100 105 135	9 12,5 17 24 30	14 14 14 14 18	4 4 4 4	3,5 3,7 4,3 5,5 8,0	6 16,3 29,5 43 89
11c67π CΦ.00.1.040.010 11c67π CΦ.01.1.040.010 11c67π CΦ.00.1.040.015 11c67π CΦ.01.1.040.015 11c67π CΦ.00.1.040.020 11c67π CΦ.00.1.040.025 11c67π CΦ.00.1.040.032 11c67π CΦ.00.1.040.032 11c67π CΦ.00.1.040.032 11c67π CΦ.00.1.040.040 11c67π CΦ.01.1.040.040	Рис. 1	10 15 20 25 32 40	130 130 150 160 180 200	90 95 105 115 135 145	60 65 75 85 100 110	42 47 58 68 78 88	165 165 165 165 165 227 280	200 200 203 204 270 330	93 93 100 105 135 142	9 12,5 17 24 30 37	14 14 14 14 18 18	4 4 4 4 4	Macca 3,5 3,7 4,3 5,5 8,0 9,45	6 16,3 29,5 43 89 230
11c67π CΦ.00.1.040.010 11c67π CΦ.01.1.040.010 11c67π CΦ.00.1.040.015 11c67π CΦ.01.1.040.015 11c67π CΦ.00.1.040.020 11c67π CΦ.00.1.040.025 11c67π CΦ.00.1.040.025 11c67π CΦ.00.1.040.032 11c67π CΦ.01.1.040.032	Puc. 1	10 15 20 25 32	130 130 150 160 180	90 95 105 115 135	60 65 75 85 100	42 47 58 68 78	165 165 165 165 165 227	200 200 203 204 270	93 93 100 105 135	9 12,5 17 24 30	14 14 14 14 18	4 4 4 4	3,5 3,7 4,3 5,5 8,0	6 16,3 29,5 43 89
11c67n CΦ.00.1.040.010 11c67n CΦ.01.1.040.010 11c67n CΦ.00.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.020 11c67n CΦ.00.1.040.025 11c67n CΦ.00.1.040.025 11c67n CΦ.00.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.040 11c67n CΦ.00.1.040.050 11c67n CΦ.01.1.040.050 11c67n CΦ.00.1.040.065 11c67n CΦ.01.1.040.080	Puc.1	10 15 20 25 32 40 50 65 80	130 130 150 160 180 200 216 241 283	90 95 105 115 135 145 160 180	60 65 75 85 100 110 125 145	42 47 58 68 78 88 102 122 133	165 165 165 165 227 280 310 310 366	200 200 203 204 270 330 364 372 436	93 93 100 105 135 142 147 159 168	9 12,5 17 24 30 37 48 64 75	14 14 14 14 18 18 18 18	4 4 4 4 4 4 4 8 8	3,5 3,7 4,3 5,5 8,0 9,45 12,1 16,0 23,6	6 16,3 29,5 43 89 230 265 540 873
11c67n CΦ.00.1.040.010 11c67n CΦ.01.1.040.010 11c67n CΦ.00.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.020 11c67n CΦ.01.1.040.025 11c67n CΦ.00.1.040.025 11c67n CΦ.01.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.032 11c67n CΦ.01.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.040 11c67n CΦ.01.1.040.050 11c67n CΦ.00.1.040.050 11c67n CΦ.01.1.040.065 11c67n CΦ.00.1.040.080 11c67n CΦ.01.1.040.080 11c67n CΦ.01.1.040.100 11c67n CΦ.01.1.040.100	7	10 15 20 25 32 40 50 65 80	130 130 150 160 180 200 216 241 283 305	90 95 105 115 135 145 160 180 195 230	60 65 75 85 100 110 125 145 160	42 47 58 68 78 88 102 122 133 158	L1 165 165 165 165 227 280 310 310 366 665	200 200 203 204 270 330 364 372 436 818	93 93 100 105 135 142 147 159 168 184	9 12,5 17 24 30 37 48 64 75	14 14 14 14 18 18 18 18 18 22	4 4 4 4 4 4 8 8 8	Macca 3,5 3,7 4,3 5,5 8,0 9,45 12,1 16,0 23,6 45	6 16,3 29,5 43 89 230 265 540 873 1390
11c67n CΦ.00.1.040.010 11c67n CΦ.01.1.040.010 11c67n CΦ.00.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.020 11c67n CΦ.00.1.040.025 11c67n CΦ.00.1.040.025 11c67n CΦ.00.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.032 11c67n CΦ.00.1.040.040 11c67n CΦ.00.1.040.050 11c67n CΦ.01.1.040.050 11c67n CΦ.00.1.040.065 11c67n CΦ.01.1.040.080		10 15 20 25 32 40 50 65 80	130 130 150 160 180 200 216 241 283	90 95 105 115 135 145 160 180	60 65 75 85 100 110 125 145	42 47 58 68 78 88 102 122 133	165 165 165 165 227 280 310 310 366	200 200 203 204 270 330 364 372 436	93 93 100 105 135 142 147 159 168	9 12,5 17 24 30 37 48 64 75	14 14 14 14 18 18 18 18	4 4 4 4 4 4 4 8 8	3,5 3,7 4,3 5,5 8,0 9,45 12,1 16,0 23,6	6 16,3 29,5 43 89 230 265 540 873
11c67n CΦ.00.1.040.010 11c67n CΦ.01.1.040.010 11c67n CΦ.01.1.040.015 11c67n CΦ.01.1.040.020 11c67n CΦ.01.1.040.025 11c67n CΦ.01.1.040.025 11c67n CΦ.01.1.040.032 11c67n CΦ.01.1.040.032 11c67n CΦ.01.1.040.040 11c67n CΦ.00.1.040.050 11c67n CΦ.00.1.040.050 11c67n CΦ.00.1.040.065 11c67n CΦ.00.1.040.080 11c67n CΦ.00.1.040.080 11c67n CΦ.00.1.040.080 11c67n CΦ.00.1.040.080 11c67n CΦ.00.1.040.100 11c67n CΦ.00.1.040.105	Рис 2	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100	130 130 150 160 180 200 216 241 283 305 381 403	90 95 105 115 135 145 160 180 195 230 270	60 65 75 85 100 110 125 145 160 190 220 250	42 47 58 68 78 88 102 122 133 158 184	165 165 165 165 227 280 310 310 366 665 665	200 200 203 204 270 330 364 372 436 818 856 867	93 93 100 105 135 142 147 159 168 184 200 218	9 12,5 17 24 30 37 48 64 75 98 123	14 14 14 14 18 18 18 18 18 22 26	4 4 4 4 4 4 8 8 8 8	Macca 3,5 3,7 4,3 5,5 8,0 9,45 12,1 16,0 23,6 45 63,5 82,5	6 16,3 29,5 43 89 230 265 540 873 1390 1707

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ.00.(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	
Температура рабочей среды	
	от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	
	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	A FOCT 9544, FOCT P 54808
Климатическое исполнение	
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000` ′′
Полный срок службы	
Присоединение к трубопроводу	
Управление	
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908. ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	
 	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

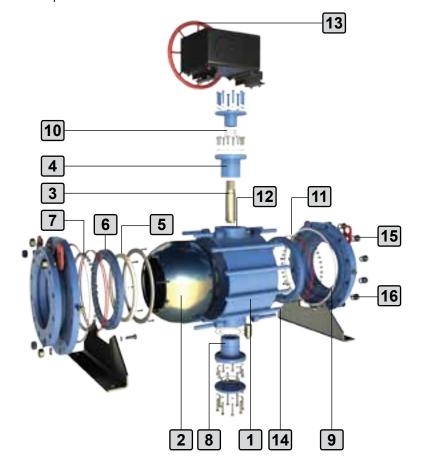
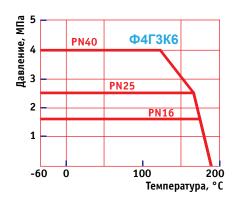


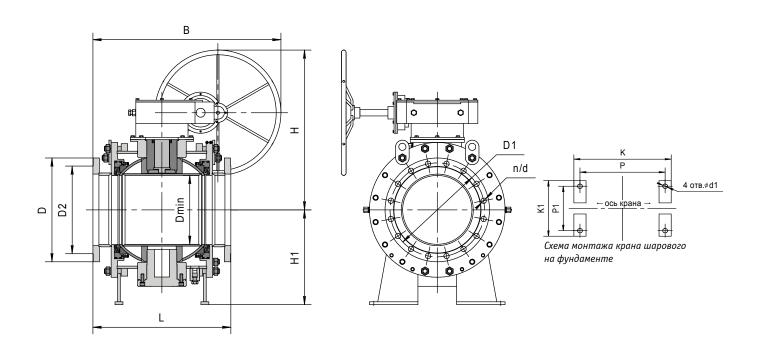
График давление/ температура



		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Γ2C
2	Шар	12X1	8H10T
3	Шпиндель	20X13	14X17H2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Γ2C
5	Седло	Фторопла	аст Ф4Г3К6
6	Обойма седла	Сталь20	09Γ2C
7	Пружина	60	C2A
8	Опора	Сталь20	09Γ2C
9	Прокладка	Gai	mbit
10	Уплотнение шпинделя	Ф торопла	аст Ф4Г3К6
11	Кольцо уплотнительное	Резина Р	ГС-002 мчп
12	Кольцо	Фторопла	аст Ф 4Г3К6
13	Маховик	C	m3
14	Шпилька	Сталь35	14X17H2
15	Гайка	Сталь35	14X17H2
4.0	Illaŭfia		1

11с67п СФ.00.3.040.700 11с67п СФ.01.3.040.700 700 1650

						PN1	6											
									им								КГ	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	В	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.3.016.200 11с67п СФ.01.3.016.200	200	330	335	295	268	415	533	198	195	-	-	-	-	-	22	12	109,3	2720
11с67п СФ.00.3.016.250 11с67п СФ.01.3.016.250	250	450	405	355	320	506	568	240	245	-	-	-	-	-	26	12	187	12750
11с67п СФ.00.3.016.300 11с67п СФ.01.3.016.300	300	500	460	410	370	503	731	380	295	338	300	483	443	18	26	12	340	19550
11с67п СФ.00.3.016.350 11с67п СФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	686	900	440	335	-	-	-	-	-	26	16	730	25415
11с67п СФ.00.3.016.400 11с67п СФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	30	16	825	31620
11с67п СФ.00.3.016.500 11с67п СФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	997	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	33	20	1650	50150
11с67п СФ.00.3.016.600 11с67п СФ.01.3.016.600	600	1067	840	770	685	1127	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	36	20	2870	78200
11с67п СФ.00.3.016.700 11с67п СФ.01.3.016.700	700	1244	910	840	794	1128	1683	748	689	737	655	1340	1272	33	36	20	3258	106250
						DNO	_											
						PN2	<u>ວ</u>		1M								КГ	
Обозначение	DN	_	D	D1	D2	В	н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n l	Macca	Κv
ooosha achirc	DIN	_		-	<i>D L</i>		- ''		Dillilli	- 1	•	11.2		uı	u		Macca	144
11с67п СФ.00.3.025.200 11с67п СФ.01.3.025.200	200	400	360	310	278	483,5	533	198	195	-	-	-	-	-	26	12	136,6	2720
11с67п СФ.00.3.025.250 11с67п СФ.01.3.025.250	250	450	425	370	335	506	568	245	245	-	-	-	-	-	30	12	201,5	12750
11с67п СФ.00.3.025.300 11с67п СФ.01.3.025.300	300	500	485	430	390	503	731	380	295	338	300	590	554	18	30	16	345	19550
11с67п СФ.00.3.025.350 11с67п СФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	686	900	440	335	-	-	-	-	-	33	16	755	25415
11с67п СФ.00.3.025.400 11с67п СФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	36	16	850	31620
11с67п СФ.00.3.025.500 11с67п СФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	1035	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	36	20	1695	50150
11с67п СФ.00.3.025.600 11с67п СФ.01.3.025.600	600	1143	840	770	720	1127	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	39	20	2885	78200
11с67п СФ.00.3.025.700 11с67п СФ.01.3.025.700	700	1244	910	840	820	1128	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	39	24	3280	106250
						PN4	0											
						PIN4	ŀU		им								КГ	
Обозначение	DN	<u> </u>	D	D1	D2	В	н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1		n	Macca	Kv
ооозначение	DIN			<i>D</i> 1	UL		- "	111	Dillilli	IX.	•	N1		u I	u		riacca	IXV
11с67п СФ.00.3.040.150 11с67п СФ.01.3.040.150	150	403	300	250	212	481	484	163	148	-	-	-	-	-	26	8	97,1	2024
11с67п СФ.00.3.040.200 11с67п СФ.01.3.040.200	200	502	375	320	285	509	657	290	195	236	196	431	391	18	30	12	249	2720
11с67п СФ.00.3.040.250 11с67п СФ.01.3.040.250	250	568	445	385	345	568	725	420	245	348	288	577	537	18	33	12	411	12750
11с67п СФ.00.3.040.300 11с67п СФ.01.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	380	295	338	300	573	533	18	33	16	550	19550
11с67п СФ.00.3.040.350 11с67п СФ.01.3.040.350	350	762	570	510	465	762	900	440	335	-	-	-	-	-	36	16	805	25415
11с67п СФ.00.3.040.400 11с67п СФ.01.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	450	385	520	476	703	655	22	39	16	1090	31620
11с67п СФ.00.3.040.500 11с67п СФ.01.3.040.500	500	991	755	670	615	1035	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	42	20	1970	50150

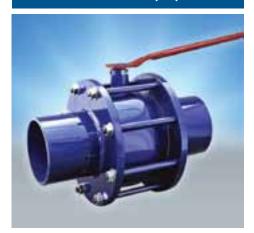


24 3400

106250

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	
Температура рабочей среды	от -40°C до +180°C (У1)
	от -60°C до +180°C (ХЛ́1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие
	нетоксичные и неагрессивные среды,
	нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A FOCT 9544, FOCT P 54808
Климатическое исполнение	
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000 ′′
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии	ı с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии	1 C FOCT 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

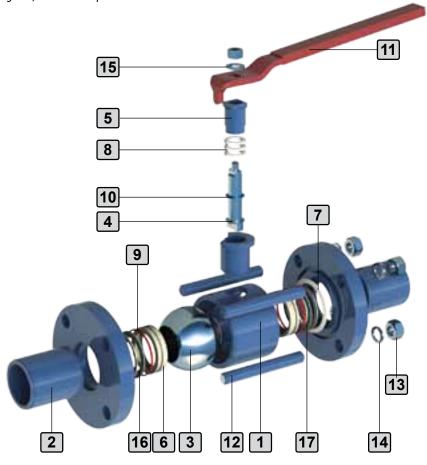
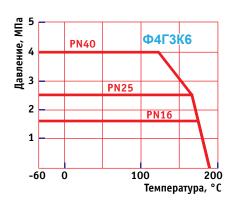


График давление/ температура



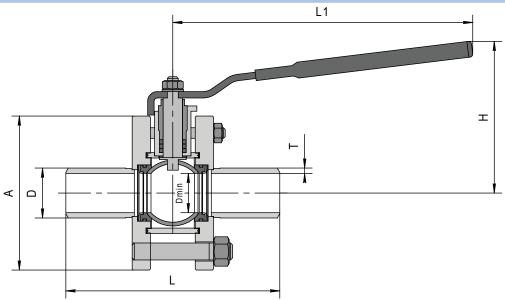
1	Корпус
2	Патрубки под приварку
3	Шар
4	Шпиндель
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
47	Mari un aranuna

11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
Сталь20	09Г2С
Сталь20	09Γ2C
12X18	
20X13	14X17H2
Сталь20	09Γ2C
Фторопла	
Gan	
Фтороплас Резина РТ	ст Ф4Г3К6
Фтороплас	
Cn	
Сталь35	14X17H2
Сталь35	14X17H2
65	
Cn	
600	
Cn	n3

			PN16							
Обозначение	DN	L	D	A	Т	L1	н	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.016.010 11с67п СП.01.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,65	6
11с67п СП.00.1.016.015 11с67п СП.01.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,8	16,3
11с67п СП.00.1.016.020 11с67п СП.01.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.016.025 11с67п СП.01.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.016.032 11с67п СП.01.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.016.040 11с67п СП.01.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п СП.00.1.016.050 11с67п СП.01.1.016.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п СП.00.1.016.065 11с67п СП.01.1.016.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5	540
11с67п СП.00.1.016.080 11с67п СП.01.1.016.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873
11с67п СП.00.1.016.100 11с67п СП.01.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2	1390
11с67п СП.00.1.016.125 11с67п СП.01.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	38,7	1707
11с67п СП.00.1.016.150 11с67п СП.01.1.016.150	150	480	160	310	8	665	217	148	53	2024
11с67п СП.00.1.016.200 11с67п СП.01.1.016.200	200	600	219	395	8	1090	270	195	95,7	2720
			PN25							

			PN25							
					ММ				КГ	
Обозначение	DN	L	D	Α	T	L1	Н	Dmin	Macca	Kv
11с67п СП.00.1.025.010 11с67п СП.01.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6
11с67п СП.00.1.025.015 11с67п СП.01.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3
11с67п СП.00.1.025.020 11с67п СП.01.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.025.025 11с67п СП.01.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.025.032 11с67п СП.01.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.025.040 11с67п СП.01.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п СП.00.1.025.050 11с67п СП.01.1.025.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п СП.00.1.025.065 11с67п СП.01.1.025.065	65	290	76	180	6	310	159	64	12,1	540
11с67п СП.00.1.025.080 11с67п СП.01.1.025.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873
11с67п СП.00.1.025.100 11с67п СП.01.1.025.100	100	350	114	250	8	665	184	98	33,4	1390
11с67п СП.00.1.025.125 11с67п СП.01.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707
11с67п СП.00.1.025.150 11с67п СП.01.1.025.150	150	480	160	318	8	665	217	148	58,1	2024
11с67п СП.00.1.025.200 11с67п СП.01.1.025.200	200	600	219	395	8	1090	270	195	100,7	2720

			PN40							
					ММ				КГ	
Обозначение	DN	L	D	A	T	L1	Н	Dmin	Macca	Kv
11с67п СП.00.1.040.010 11с67п СП.01.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6
11с67п СП.00.1.040.015 11с67п СП.01.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3
11с67п СП.00.1.040.020 11с67п СП.01.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.040.025 11с67п СП.01.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.040.032 11с67п СП.01.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6	89
11с67п СП.00.1.040.040 11с67п СП.01.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67п СП.00.1.040.050 11с67п СП.01.1.040.050	50	230	60	158	6	310	147	48	9,2	265
11с67п СП.00.1.040.065 11с67п СП.01.1.040.065	65	290	76	180	6	310	159	64	13,4	540
11с67п СП.00.1.040.080 11с67п СП.01.1.040.080	80	310	93	195	8	366	173	75	20,5	873
11с67п СП.00.1.040.100 11с67п СП.01.1.040.100	100	350	114	250	8	665	184	98	34,3	1390
11с67п СП.00.1.040.125 11с67п СП.01.1.040.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707
11с67п СП.00.1.040.150 11с67п СП.01.1.040.150	150	480	160	325	10	665	217	148	65,4	2024



Кран шаровой полный проход разборный

11c67n CП.00(01).3



Технические характеристики

	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.	о́т -40°Ć до́ +180°C (У1)
	от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
• • •	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	A FOCT 9544, FOCT P 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей сре	едыне ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопрово	дупод приварку
Управление	маховик редуктора
	тствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соотве	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

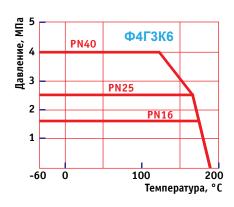
Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

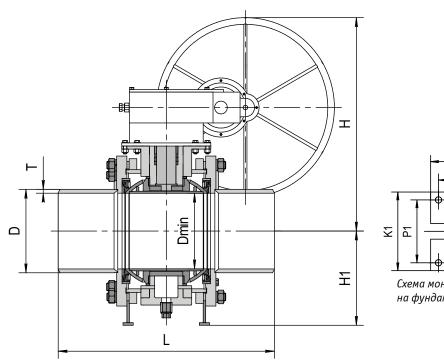
14 4 8 6 13 10 16 17 2 7 3 9 1 1 1 1 1 1 1 1

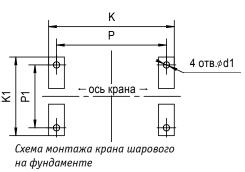
График давление/ температура



		11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)					
1	Корпус	Сталь20	09Г2С					
2	Концы под приварку	Сталь20	09Γ2C					
3	Шар	12X1	8H10T					
4	Шпиндель	20X13	14X17H2					
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Γ2C					
6	Седло	Фторопласт Ф4Г3К6						
7	Обойма седла	Сталь20	09Γ2C					
В	Пружина	60C2A						
9	Опора	Сталь20	09Γ2C					
0	Прокладка	Ga	mbit					
1	Уплотнение шпинделя	Ф торопла	аст Ф4Г3К6					
2	Кольцо уплотнительное	Резина Р	ГС-002 мчп					
3	Кольцо	Ф торопла	аст Ф4Г3К6					
4	Маховик	C	m3					
5	Шпилька	Сталь35	14X17H2					
6	Гайка	Сталь35	14X17H2					
7	Шайба	Cm3						

					PN16									
							ММ						КГ	
Обозначение	DN	L	D	T	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
11с67п СП.00.3.016.200 11с67п СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	110	2720
11с67п СП.00.3.016.250 11с67п СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	172	12750
11с67п СП.00.3.016.300 11с67п СП.01.3.016.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	483	443	18	330	19550
11с67п СП.00.3.016.350 11с67п СП.01.3.016.350	350	980	377	14	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415
11с67п СП.00.3.016.400 11с67п СП.01.3.016.400	400	1100	426	14	893	463	385	520	476	690	642	22	800	31620
11с67п СП.00.3.016.500 11с67п СП.01.3.016.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	1593	50150
11с67п СП.00.3.016.600 11с67п СП.01.3.016.600	600	1450	630	20	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	2807	78200
11с67п СП.00.3.016.700 11с67п СП.01.3.016.700	700	1650	720	20	1683	748	689	737	655	1340	1272	33	2840	106250
					PN25									
							ММ						КГ	
Обозначение	DN	L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
44-67- 68 00 2 025 200 44-67- 68 04 2 025 200	200	600	240		F22	100	105						117.5	2720
11c67n CП.00.3.025.200 11c67n CП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	117,5	2720
11c67n CП.00.3.025.250 11c67n CП.01.3.025.250	250	730 850	273	10	568	240	245	338	-	-	-	-	183	12750
11c67п СП.00.3.025.300 11c67п СП.01.3.025.300 11c67п СП.00.3.025.350 11c67п СП.01.3.025.350	300 350	980	325 377	12 16	731 900	380 440	295 335		300	590	554	18	360 700	19550 25415
11c67π CП.00.3.025.390 11c67π CП.01.3.025.390	400	1100	426	16	893	463	385	- 520	- 476	690	642	- 22	830	31620
11с67п СП.00.3.025.400 11с67п СП.01.3.025.400	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	1600	50150
11с67п СП.00.3.025.600 11с67п СП.01.3.025.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1046	33	2850	78200
11c67π CП.00.3.025.700 11c67π CП.01.3.025.700	700	1650	720	25	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	2910	106250
11co/11 c11.00.3.023.700 11co/11 c11.01.3.023.700	700	1000	120	20		740	009	730	000	1340	12/2	33	2910	100230
					PN40		MM						КГ	
Обозначение	DN		D	т	н	H1	Dmin	К	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
ооозначение	DIN			•	- "	1111	Dillilli	IV.	- '-	IX.	- 1.	uı	Placea	IVV
11с67п СП.00.3.040.150 11с67п СП.01.3.040.150	150	480	166	10	484	163	148	-	-	-	-	-	80,1	2024
11с67п СП.00.3.040.200 11с67п СП.01.3.040.200	200	600	219	12	657	290	195	236	196	431	391	18	207	2720
11с67п СП.00.3.040.250 11с67п СП.01.3.040.250	250	730	273	12	725	420	245	348	288	577	537	18	375	12750
11с67п СП.00.3.040.300 11с67п СП.01.3.040.300	300	850	325	14	670	380	295	338	300	573	533	18	500	19550
11с67п СП.00.3.040.350 11с67п СП.01.3.040.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	775	25415
11с67п СП.00.3.040.400 11с67п СП.01.3.040.400	400	1100	426	20	910	463	385	520	476	703	655	22	950	31620
11с67п СП.00.3.040.500 11с67п СП.01.3.040.500	500	1250	530	22	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	1870	50150
11с67п СП.00.3.040.600 11с67п СП.01.3.040.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2880	78200
11с67п СП.00.3.040.700 11с67п СП.01.3.040.700	700	1650	740	25	1683	748	689	735	655	1340	1272	33	2960	106250





Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	
Температура рабочей среды	.от -40°C до +180°C (У1)
	от -60°C до +180°C (ХЛ́1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	A FOCT 9544, FOCT P 54808
Климатическое исполнение	.У1, XЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	.не менее 10 000 ′′
Полный срок службы	.не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

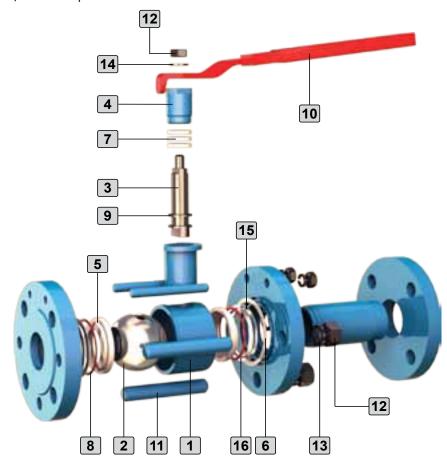
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

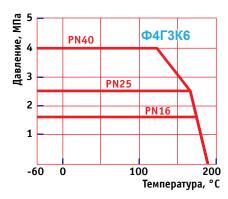
Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



11c67g Cd 00 (V1)

График давление/ температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Прокладка
7	Уплотнение шпинделя
8	Кольцо уплотнительное
9	Кольцо
10	Рычаг
11	Шпилька
12	Гайка
13	Шайба пружинная
14	Шайба
15	Пружина тарельчатая
16	Кольцо опорное

1100711 04.00 (51)	110071104.01(X311)
Сталь20	09Γ2C
12X1	8H10T
20X13	14X17H2
Сталь20	09Γ2C
Фторопла	аст Ф4Г3К6
	mbit
Фторопла	аст Ф4Г3К6
Резина Р	ГС-002 мчп
Фторопла	аст Ф4Г3К6
C	m3
Сталь35	14X17H2
Сталь35	14X17H2
6	·5 Γ
C	m3
60	C2A
С	m3

11с67п СФ.01 (ХЛ1)

				PI	N16									
Обозначение		DN		D	D1	D2	MM L1	В	н	Dmin	d		кг Масса	Kv
											-	n		
11с67п СФ.00.1.016.065/050 11с67п СФ.01.1.016.065/050		65/50	200	180	145	122	310	360	147	48	18	4	13,12	160
11с67п СФ.00.1.016.100/080 11с67п СФ.01.1.016.100/080		100/80	230	215	180	144	366	433	168	75	18	8	21	510
11с67п СФ.00.1.016.125/100 11с67п СФ.01.1.016.125/100	Рис.1	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	18	8	33,6	590
11с67п СФ.00.1.016.150/100 11с67п СФ.01.1.016.150/100	ğ	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	8	43,3	680
11c67n CΦ.00.1.016.200/150 11c67n CΦ.01.1.016.200/150		200/150	330	335	295	268	665	770	217	148	22	12	65,7	1830
11с67п СФ.00.1.016.250/200 11с67п СФ.01.1.016.250/200		250/200	450	405	355	320	1090	1223	270	195	26	12	109	3655
				Pl	N25									
06		DN	L	D	D1	D2	MM L1		н	Donto			КГ	I/
Обозначение		DN		ע	DΙ	UZ	LI	В	п	Dmin	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.1.025.065/050 11с67п СФ.01.1.025.065/050	Рис. 1	65/50	270	180	145	122	310	360	147	48	18	8	13,2	160
11с67п СФ.00.1.025.100/080 11с67п СФ.01.1.025.100/080	ď	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11с67п СФ.00.1.025.125/100 11с67п СФ.01.1.025.125/100		125/100	325	270	220	184	665	828	184	98	26	8	50,6	590
11с67п СФ.00.1.025.150/100 11с67п СФ.01.1.025.150/100	6	150/100	350	300	250	212	665	828	184	98	26	8	57	680
11с67п СФ.00.1.025.200/150 11с67п СФ.01.1.025.200/150	Рис	200/150	400	360	310	278	665	865	217	148	26	12	91,8	1830
11с67п СФ.00.1.025.250/200 11с67п СФ.01.1.025.250/200		250/200	450	425	370	335	1090	1315	270	195	30	12	142	3655
				PI	N40									
							ММ						КГ	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	В	Н	Dmin	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.1.040.065/050 11с67п СФ.01.1.040.065/050	<u>.</u>	65/50	241	180	145	122	310	364	147	48	18	8	15,5	160
11с67п СФ.00.1.040.100/080 11с67п СФ.01.1.040.100/080	Рис.	100/80	305	230	190	144	366	438	168	75	22	8	29,4	510
11с67п СФ.00.1.040.125/100 11с67п СФ.01.1.040.125/100	6.2	125/100	381	270	220	184	665	828	184	98	26	8	53,3	590
11с67п СФ.00.1.040.150/100 11с67п СФ.01.1.040.150/100	Рис.	150/100	403	300	250	212	665	867	184	98	26	8	59,8	680

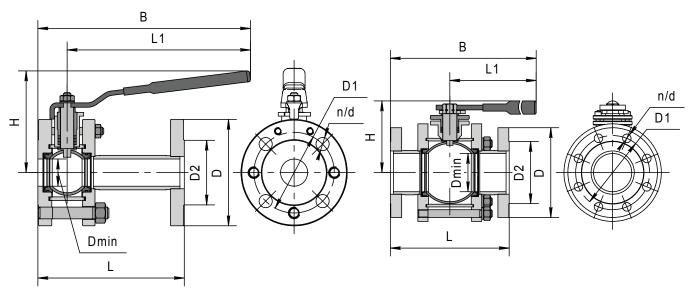


Рис. 1 Рис. 2

Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	.1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	
	от -60°C до +180°C (ХЛ́1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	
Климатическое исполнение	.У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
	.не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	.не менее 10 000
Полный срок службы	.не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	.фланцевое
Управление	
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	.FOCT 28908. FOCT 3706 (MCO5752)
Размеры фланцев	.ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

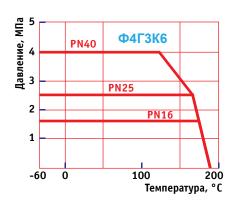
Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

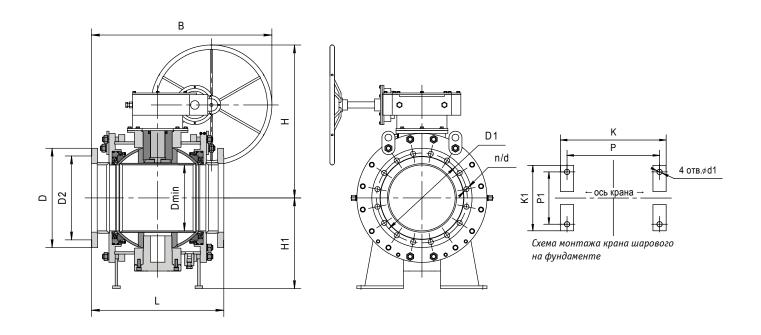
10 4 3 7 6 5 15 16 16

График давление/ температура



		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)								
1	Корпус	Сталь20	09Γ2C								
2	Шар	12X1	8H10T								
3	Шпиндель	20X13	14X17H2								
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Γ2C								
5	Седло	Фторопла	аст Ф4Г3К6								
6	Обойма седла	Сталь20	09Γ2C								
7	Пружина	60C2A									
8	Опора	Сталь20	09Γ2C								
9	Прокладка	Ga	mbit								
10	Уплотнение шпинделя	Фторопла	аст Ф4Г3К6								
11	Кольцо уплотнительное	Резина Р	ТС-002 мчп								
12	Кольцо	Фторопла	аст Ф4Г3К6								
13	Маховик	C	m3								
14	Шпилька	Сталь35	14X17H2								
15	Гайка	Сталь35	14X17H2								
	111 0-	_	_								

					DI	14.0												
					Pr	116		N/	IM								КГ	
Обозначение	DN		D	D1	D2	В	Н		Dmin	К	P	K1	P1	d1	d	n	Macca	Kv
oodsha renne							•		J		•	11.2					riacca	144
11с67п СФ.00.3.016.200/150 11с67п СФ.01.3.016.200/150	200/150	330	335	295	268	400	490	173	148	-	-	-	-	-	22	12	83,7	1830
11с67п СФ.00.3.016.250/200 11с67п СФ.01.3.016.250/200	250/200	450	405	355	320	600	533	203	195	-	-	-	-	-	26	12	123,5	3655
11с67п СФ.00.3.016.300/250 11с67п СФ.01.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	529	568	243	245	-	-	-	-	-	26	12	203	6420
11с67п СФ.00.3.016.350/300 11с67п СФ.01.3.016.350/300	350/300	686	520	470	430	686	688	328	295	338	300	483	443	18	26	16	345	11900
11с67п СФ.00.3.016.500/400 11с67п СФ.01.3.016.500/400	500/400	914	710	650	585	914	900	448	385	520	476	690	642	22	33	20	1072	25200
					PN	125												
			MM								КГ							
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	В	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Macca	Kv
	000/450	400	000	040	070	400	400	470	440							40	400	4000
11с67п СФ.00.3.025.200/150 11с67п СФ.01.3.025.200/150	200/150	400	360	310	278	400	490	173	148	-	-	-	-	-	26	12	108	1830
11с67п СФ.00.3.025.250/200 11с67п СФ.01.3.025.250/200	250/200	450	425	370	335	505	533	203	195	-	-	-	-	-	30	12	155	3655
11с67п СФ.00.3.025.300/250 11с67п СФ.01.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	529,5	568	243	245	-	-	-	-	-	30	16	226	6420
11с67п СФ.00.3.025.350/300 11с67п СФ.01.3.025.350/300	350/300	762	550	490	450	686	688	328	295	338	300	590	554	18	33	16	415	11900
11с67п СФ.00.3.025.500/400 11с67п СФ.01.3.025.500/400	500/400	991	730	660	615	914	910	448	385	520	476	690	642	22	39	20	1100	25200
					PI	140												
									IM								КГ	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	В	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Macca	Kv
11с67п СФ.00.3.040.200/150 11с67п СФ.01.3.040.200/150	200/150	457	375	320	285	510	506	290	148	_					30	12	127	1830
11с67п СФ.00.3.040.250/200 11с67п СФ.01.3.040.250/200	250/200	502	445	385	345	568	630	290	195	236	196	431	391	18	33	12	165	3655
11c67n CΦ.00.3.040.250/200 11c67n CΦ.01.3.040.250/200	300/250	648	510	450	410	648	723	417	245	348	288	577	537	18	33	16	453	6420
11C0711 CΨ.00.3.040.300/230 11C0711 CΨ.01.3.040.300/230	300/230	040	510	400	410	040	123	41/	240	340	200	311	551	10	JJ	10	400	0420
11с67п СФ.00.3.040.350/300 11с67п СФ.01.3.040.350/300	350/300	762	570	510	465	762	690	367	295	338	300	573	533	18	36	16	604	11900



Кран шаровой разборный проход

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	.1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	
	от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	
Климатическое исполнение	
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	.не менее 10 000
Полный срок службы	.не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	.под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	
Строительные длины	
Концы под приварку в соответствии с	FOCT 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

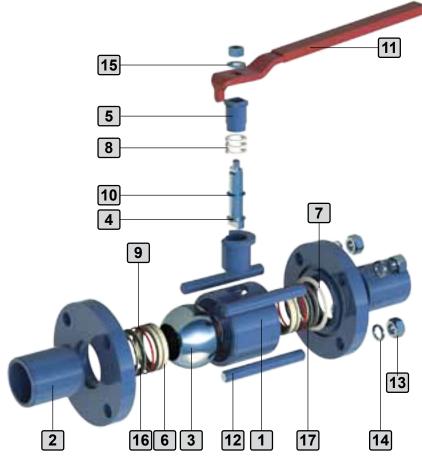
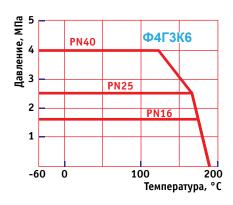


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		. ,	, ,								
1	Корпус	Сталь20	09Γ2C								
2	Концы под приварку	Сталь20	09F2C								
3	Шар	12X18H1	0 <i>T</i>								
4	Шпиндель	20X13	14X17H2								
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Γ2C								
6	Седло	Фторопласт	Ф4Г3К6								
7	Прокладка	Gambit									
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4Г3К6									
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-0	02 мчп								
10	Кольцо	Фторопласт	Ф4Г3К6								
11	Рычаг	Cm3									
12	Шпилька	Сталь35	14X17H2								
13	Гайка	Сталь35	14X17H2								
14	Шайба пружинная	65Γ									
15	Шайба	Cm3									
16	Пружина тарельчатая	60C2A									
17	Koni uo ononuoo	Cm2									

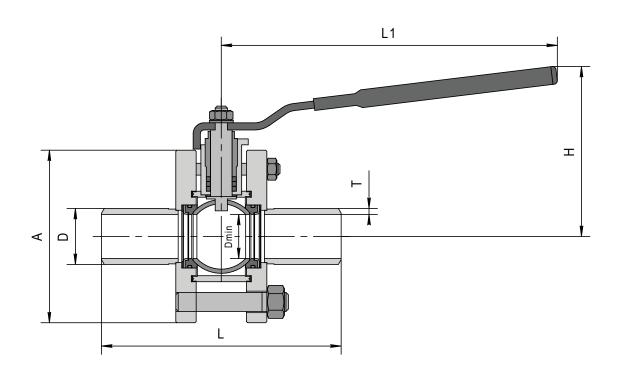
11с67п СП.00 (У1)

11с67п СП.01 (ХЛ1)

		PN1	3							
					MM				КГ	
Обозначение	DN	L	D	A	T	L1	Н	Dmin	Macca	Kv
11с67п СП.00.1.016.065/050 11с67п СП.01.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п СП.00.1.016.100/080 11с67п СП.01.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п СП.00.1.016.125/100 11с67п СП.01.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	30	590
11с67п СП.00.1.016.150/100 11с67п СП.01.1.016.150/100	150/100	480	160	230	8	665	184	98	33	680
11с67п СП.00.1.016.200/150 11с67п СП.01.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	665	217	148	60,5	1830
11с67п СП.00.1.016.250/200 11с67п СП.01.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	112,6	3655

		PN2	5							
					MM				КГ	
Обозначение	DN	L	D	Α	T	L1	Н	Dmin	Macca	Kv
					_					
11c67п СП.00.1.025.065/050 11c67п СП.01.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п СП.00.1.025.100/080 11с67п СП.01.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11c67n CП.00.1.025.125/100 11c67n CП.01.1.025.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11c67n CП.00.1.025.150/100 11c67n CП.01.1.025.150/100	150/100	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11с67п СП.00.1.025.200/150 11с67п СП.01.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11с67п СП.00.1.025.250/200 11с67п СП.01.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655

		PN40)							
				КГ						
Обозначение	DN	L	D	Α	T	L1	Н	Dmin	Macca	Kv
11с67п СП.00.1.040.065/050 11с67п СП.01.1.040.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	11	160
11с67п СП.00.1.040.100/080 11с67п СП.01.1.040.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	22,1	510
11с67п СП.00.1.040.125/100 11с67п СП.01.1.040.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35,3	590
11с67п СП.00.1.040.150/100 11с67п СП.01.1.040.150/100	150/100	480	160	250	10	665	184	98	45	680



Кран шаровой разборный

11c67n CП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	о́т -40°Ć до́ +180°Ć (У1)
	от -60°C до +180°C (ХЛ́1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
• • •	и неагрессивные среды, нейтральные
	к материалам деталей крана
Класс герметичности	A FOCT 9544, FOCT P 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000 ′′
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	: ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	.FOCT 28908, FOCT 3706 (MCO5752)
Концы под приварку в соответствии с	FOCT 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

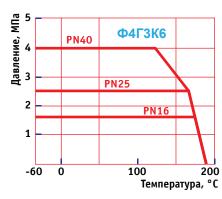
Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

11 5 13 10 16 17 2 7 3 9 1 15 12

График давление/ температура

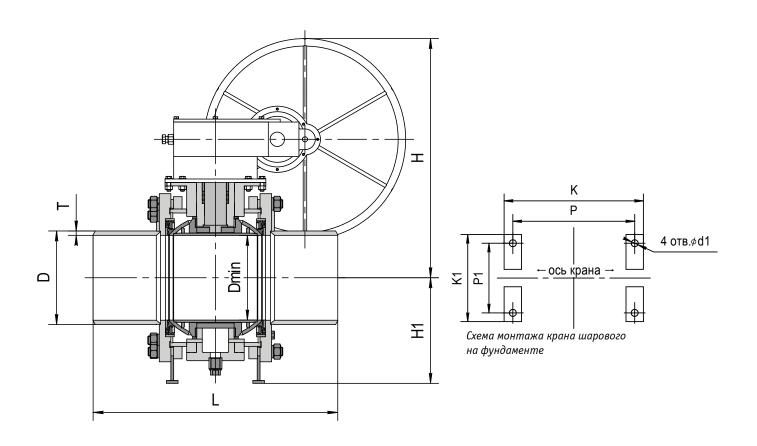


		11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)							
1	Корпус	Сталь20	09Г2С							
2	Концы под приварку	Сталь20	09Γ2C							
3	Шар		8H10T							
4	Шпиндель	20X13	14X17H2							
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С							
6	Седло	Фторопла	аст Ф4Г3К6							
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С							
3	Пружина	60C2A								
9	Опора	Сталь20	09Г2С							
0	Прокладка	Ga	mbit							
1	Уплотнение шпинделя	Фторопла	аст Ф4Г3К6							
2	Кольцо уплотнительное	Резина Р	ГС-002 мчп							
3	Кольцо	Фторопла	аст Ф4Г3К6							
4	Маховик	C	m3							
5	Шпилька	Сталь35	14X17H2							
6	Гайка	Сталь35	14X17H2							
7	Шайба	Cm?								

	PN16													
							ММ						КГ	
Обозначение	DN	L	D	T	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
11с67п СП.00.3.016.200/150 11с67п СП.01.3.016.200/150	200/150	600	219	8	526	155	148	-	-	-	-	-	70	1830
11с67п СП.00.3.016.250/200 11с67п СП.01.3.016.250/200	250/200	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	130	3655
11с67п СП.00.3.016.300/250 11с67п СП.01.3.016.300/250	300/250	850	325	12	568	240	245	-	-	-	-	-	200,9	6420
11c67п СП.00.3.016.350/300 11c67п СП.01.3.016.350/300	350/300	980	377	14	688	380	295	338	300	483	443	18	310	11900
11с67п СП.00.3.016.500/400 11с67п СП.01.3.016.500/400	500/400	1250	519	16	900	445	385	520	476	690	642	22	1000	25200

		PN25												
							MM						КГ	
Обозначение	DN	L	D	T	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
11с67п СП.00.3.025.200/150 11с67п СП.01.3.025.200/150	200/150	600	219	8	526	159	148	-	-	-	-	-	80	1830
11с67п СП.00.3.025.250/200 11с67п СП.01.3.025.250/200	250/200	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	134	3655
11с67п СП.00.3.025.300/250 11с67п СП.01.3.025.300/250	300/250	850	325	12	568	245	245	-	-	-	-	-	212	6420
11с67п СП.00.3.025.350/300 11с67п СП.01.3.025.350/300	350/300	980	377	14	688	330	295	338	300	590	554	18	314	11900
11с67п СП.00.3.025.500/400 11с67п СП.01.3.025.500/400	500/400	1250	519	16	910	465	385	520	476	690	642	22	1030	25200

		PN40												
							ММ						КГ	
Обозначение	DN	L	D	T	Н	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Macca	Kv
11с67п СП.00.3.040.300/250 11с67п СП.01.3.040.300/250	300/250	850	325	14	568	417	245	348	288	577	537	18	385	6420
11с67п СП.00.3.040.350/300 11с67п СП.01.3.040.350/300	350/300	980	377	15	690	370	295	338	300	573	533	18	550	11900
11с67п СП.00.3.040.500/400 11с67п СП.01.3.040.500/400	500/400	1250	519	20	910	470	385	520	476	703	655	22	1150	25200



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Казань +7 (843) 207-19-05 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Москва +7 (499) 404-24-72 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саратов +7 (845) 239-86-35 Сочи +7 (862) 279-22-65