

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п РФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения (возможны другие исполнения фланцев).
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

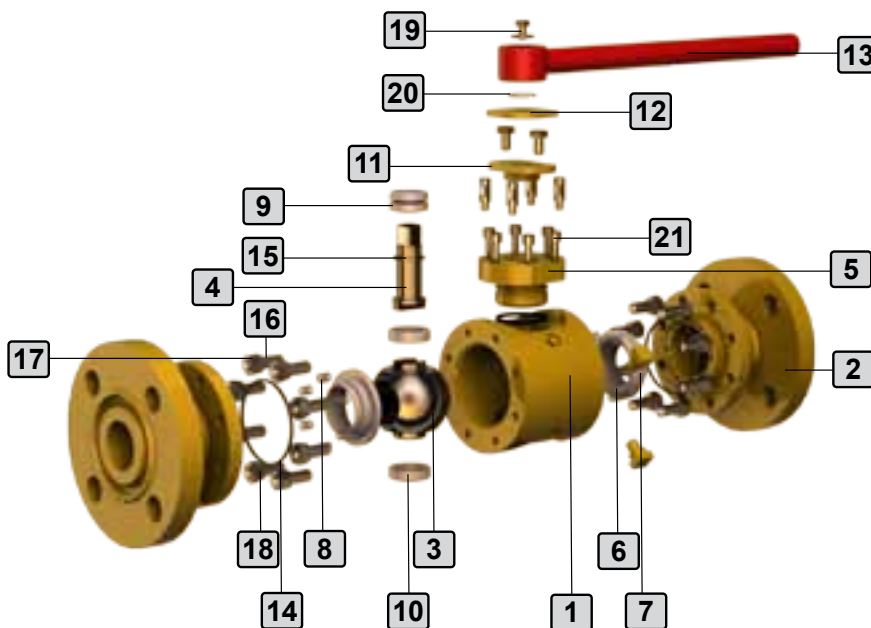
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный. Запорный шар плавающий. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Основные размеры и масса

PN63

Обозначение	DN	мм									n	кг	Kv
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d		Масса	
11с67п РФ.01.1.063.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3
11с67п РФ.01.1.063.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5
11с67п РФ.01.1.063.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43
11с67п РФ.01.1.063.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89
11с67п РФ.01.1.063.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230
11с67п РФ.01.1.063.065	65	330	200	160	132	400	147	565	64	22	8	32,4	540

PN80

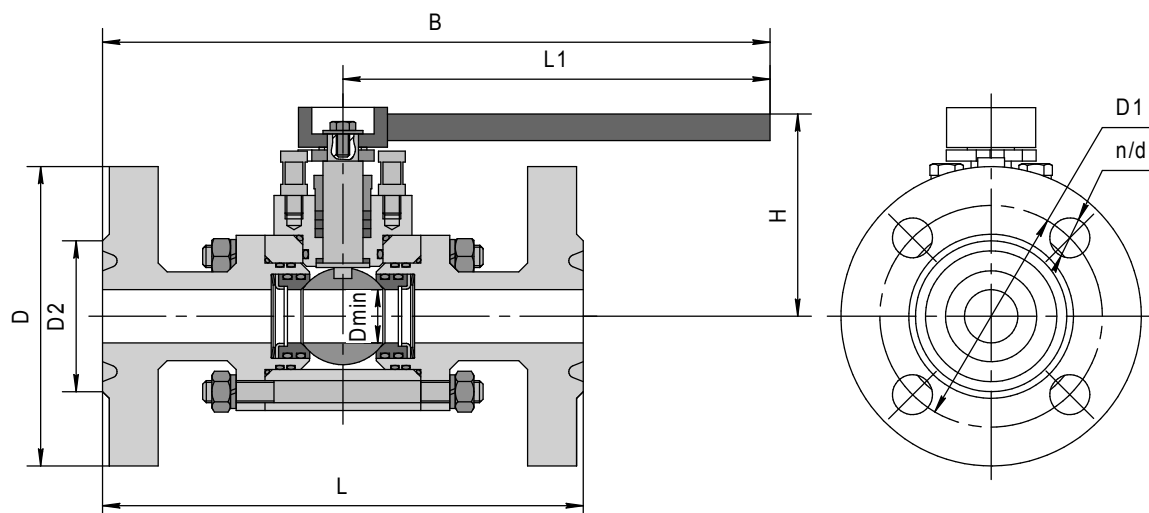
Обозначение	DN	мм									n	кг	Kv
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d		Масса	
11с67п РФ.01.1.080.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3
11с67п РФ.01.1.080.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5
11с67п РФ.01.1.080.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43
11с67п РФ.01.1.080.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89
11с67п РФ.01.1.080.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230
11с67п РФ.01.1.080.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540

PN100

Обозначение	DN	мм									n	кг	Kv
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d		Масса	
11с67п РФ.01.1.100.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3
11с67п РФ.01.1.100.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5
11с67п РФ.01.1.100.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43
11с67п РФ.01.1.100.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89
11с67п РФ.01.1.100.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230
11с67п РФ.01.1.100.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540

PN160

Обозначение	DN	мм									n	кг	Kv
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d		Масса	
11с67п РФ.01.1.160.015	15	230	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3
11с67п РФ.01.1.160.020	20	260	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5
11с67п РФ.01.1.160.025	25	260	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43
11с67п РФ.01.1.160.032	32	300	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89
11с67п РФ.01.1.160.040	40	300	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230
11с67п РФ.01.1.160.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п РП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа.
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку.
Способ управления	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)	
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный. Запорный шар плавающий. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

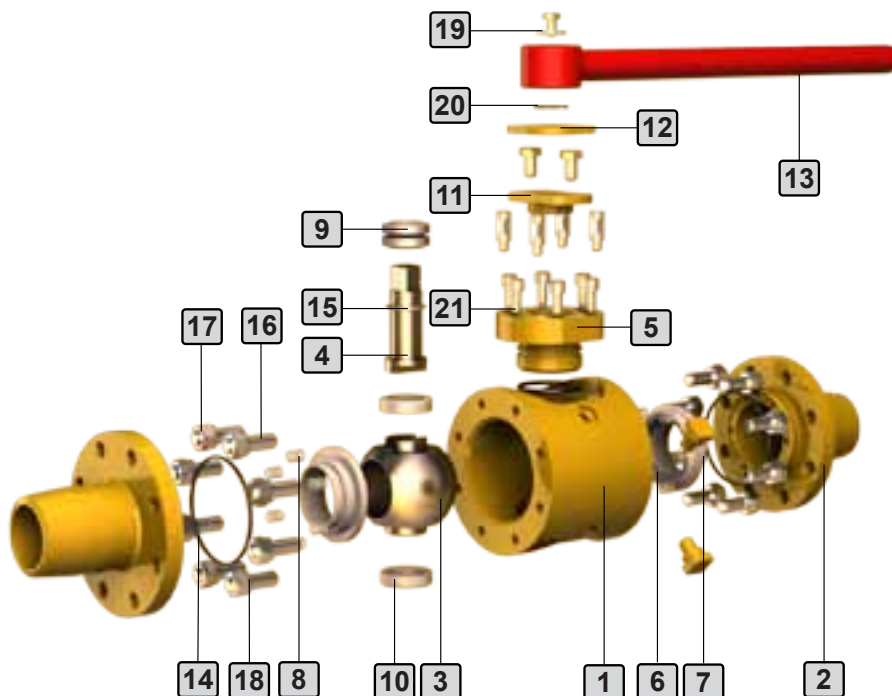
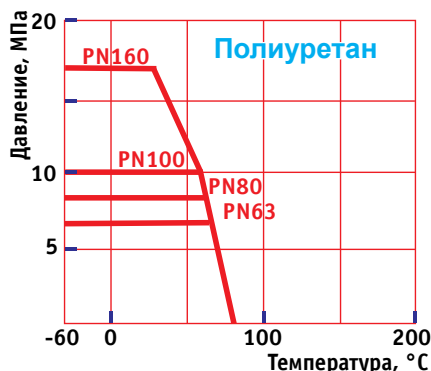


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п РП.01	
1	Корпус 09Г2С
2	Патрубок под приварку 09Г2С
3	Шар 12Х18Н10Т
4	Шпиндель 14Х17Н2
5	Крышка 09Г2С
6	Седло Полиуретан
7	Обойма седла 09Г2С
8	Пружина 60С2А
9	Уплотнение шпинделя Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Опора Бронза
11	Прижим 09Г2С
12	Упор Сталь 20
13	Рычаг Сталь 20
14	Кольцо уплотнительное Резина РТС-002 мчп
15	Прокладка Фторопласт Ф4ГЗК6
16	Шпилька 14Х17Н2
17	Гайка 14Х17Н2
18	Шайба пружинная 65Г
19	Шайба Ст3
20	Кольцо стопорное 65Г
21	Винт 14Х17Н2

Основные размеры и масса

PN63

Обозначение	DN	мм								кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	
11с67п РП.01.1.063.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.063.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.063.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.063.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.063.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.063.065	65	330	76	159	6	400	147	565	64	24,9	540

PN80

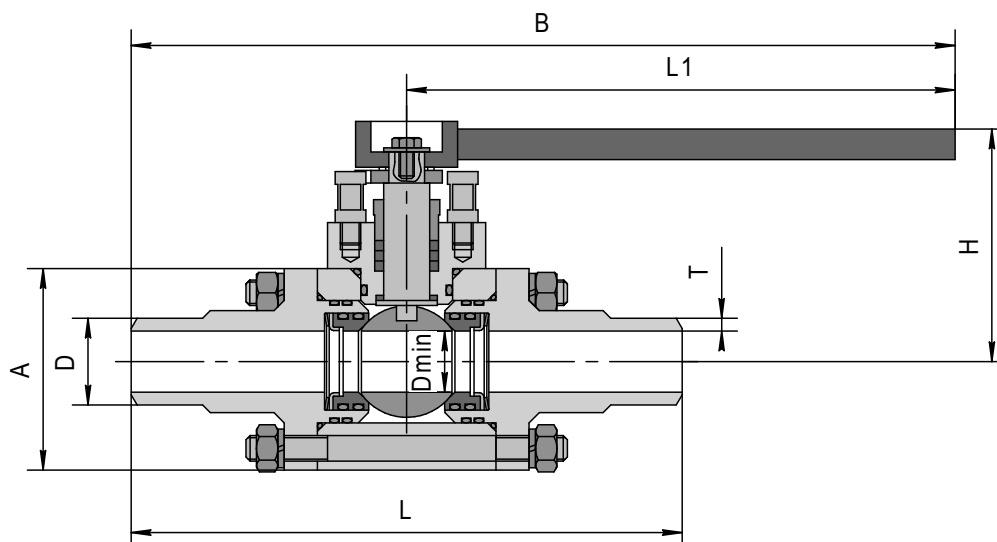
Обозначение	DN	мм								кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	
11с67п РП.01.1.080.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.080.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.080.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.080.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.080.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.080.065	65	330	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540

PN100

Обозначение	DN	мм								кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	
11с67п РП.01.1.100.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.100.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.100.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.100.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.100.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.100.065	65	330	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540

PN160

Обозначение	DN	мм								кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	
11с67п РП.01.1.160.015	15	230	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.160.020	20	260	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.160.025	25	260	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.160.032	32	300	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.160.040	40	300	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.160.065	65	230	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п 8РФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -60°С до +80°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -60°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения, (возможны другие исполнения фланцев).
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

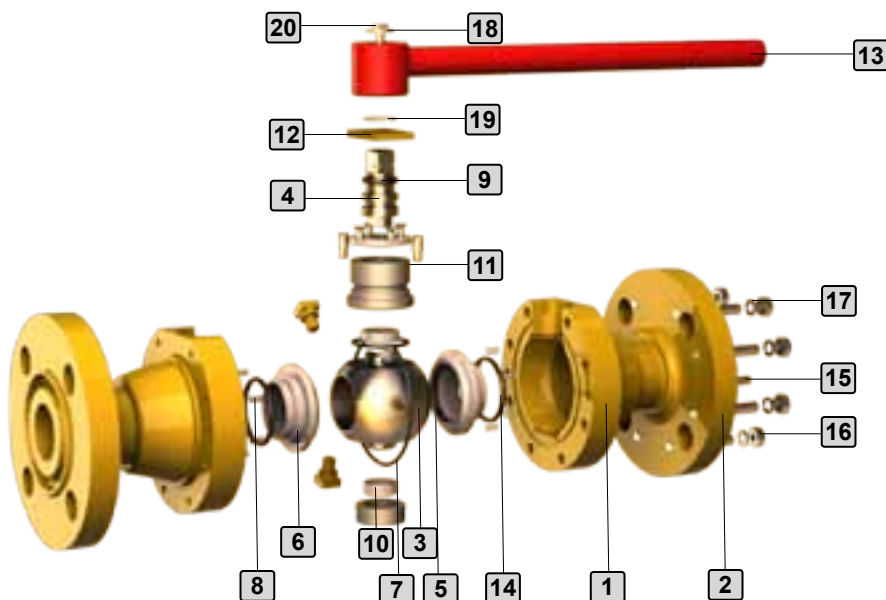
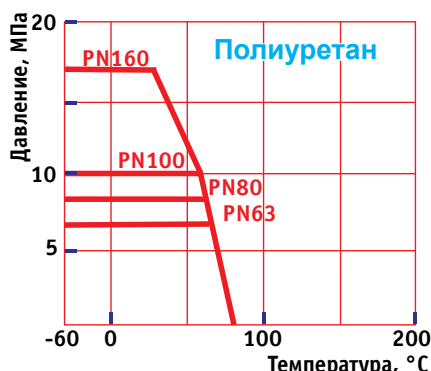


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Фланец
3	Шар
4	Шпindelь
5	Седло
6	Обойма седла
7	Уплотнение корпуса
8	Пружина
9	Уплотнение шпindelя
10	Опора
11	Прижим
12	Упор
13	Рычаг
14	Кольцо уплотнительное
15	Шпилька
16	Гайка
17	Шайба пружинная
18	Шайба
19	Кольцо стопорное
20	Болт

11с67п 8РФ.01

09Г2С
09Г2С
09Г2С+хром
14Х17Н2
Полиуретан
09Г2С
Резина РТС-002 мчп
60С2А
Резина РТС-002 мчп
Бронза
09Г2С
Сталь 20
Сталь 20
Резина РТС-002 мчп
14Х17Н2
14Х17Н2
65Г
Ст3
65Г
14Х17Н2

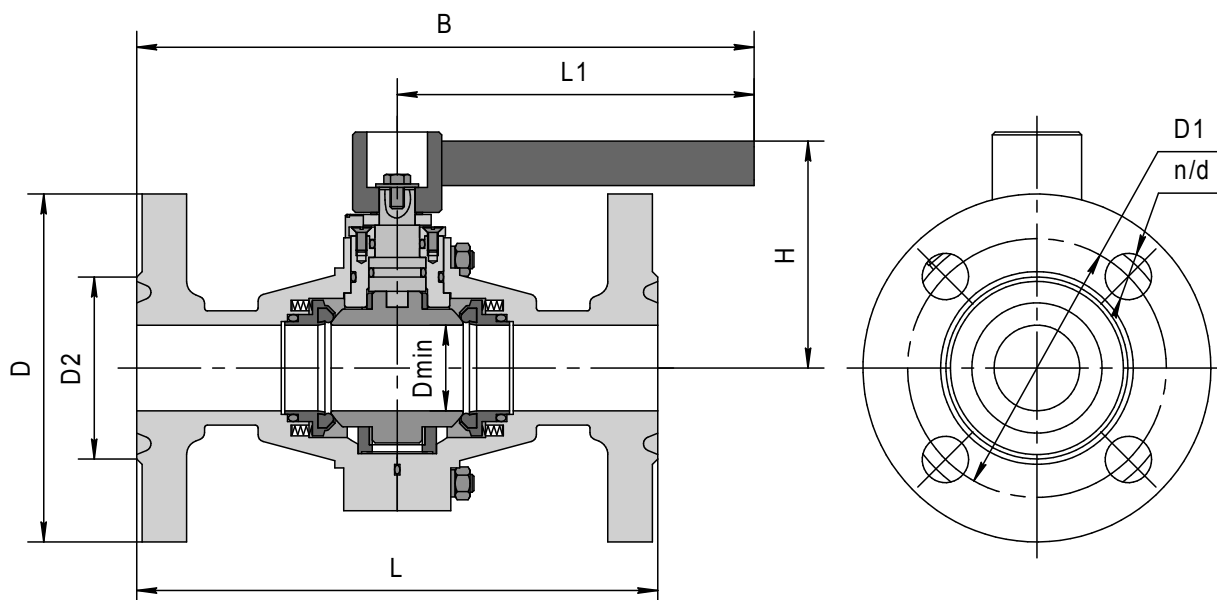
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										кг	
		мм											
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.063.050	50	292	175	135	102	400	122	546	48	22	4	23,5	285
11с67п 8РФ.01.1.063.080	80	356	210	170	133	600	163	778	74	22	8	44,3	875
11с67п 8РФ.01.1.063.100	100	432	250	200	170	800	214	1016	97	26	8	70,9	1390

Обозначение	DN	PN80									n	кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d			
11с67п 8РФ.01.1.080.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.080.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875
11с67п 8РФ.01.1.080.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78,8	1390

Обозначение	DN	PN100										кг	
		мм											
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.100.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.100.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875
11с67п 8РФ.01.1.100.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78.8	1390

Обозначение	DN	PN160										кг	
		мм											
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п 8РФ.01.1.160.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285
11с67п 8РФ.01.1.160.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	51,1	875
11с67п 8РФ.01.1.160.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	80.3	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п 8РП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)	
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

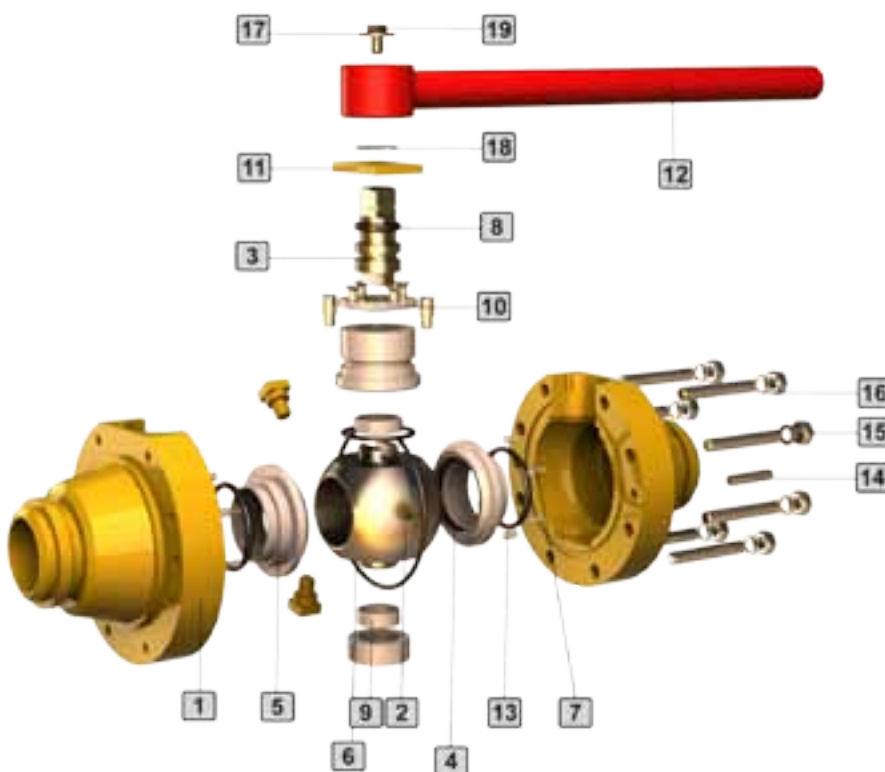
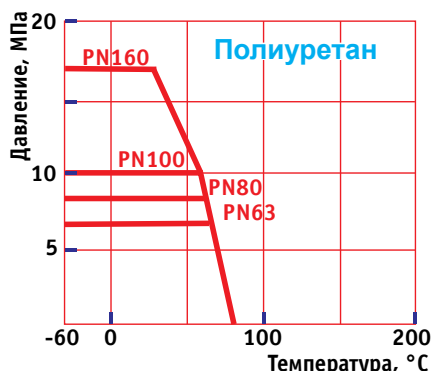


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Седло
5	Обойма седла
6	Уплотнение корпуса
7	Пружина
8	Уплотнение шпинделя
9	Опора
10	Прижим
11	Упор
12	Рычаг
13	Кольцо уплотнительное
14	Шпилька
15	Гайка
16	Шайба пружинная
17	Шайба
18	Кольцо стопорное
19	Болт

11с67п 8РП.01

09Г2С
09Г2С+хром
14Х17Н2
Полиуретан
09Г2С
Резина РТС-002 мчп
60С2А
Резина РТС-002 мчп
Бронза
09Г2С
Сталь 20
Сталь 20
Резина РТС-002 мчп
14Х17Н2
14Х17Н2
65Г
Ст3
65Г
14Х17Н2

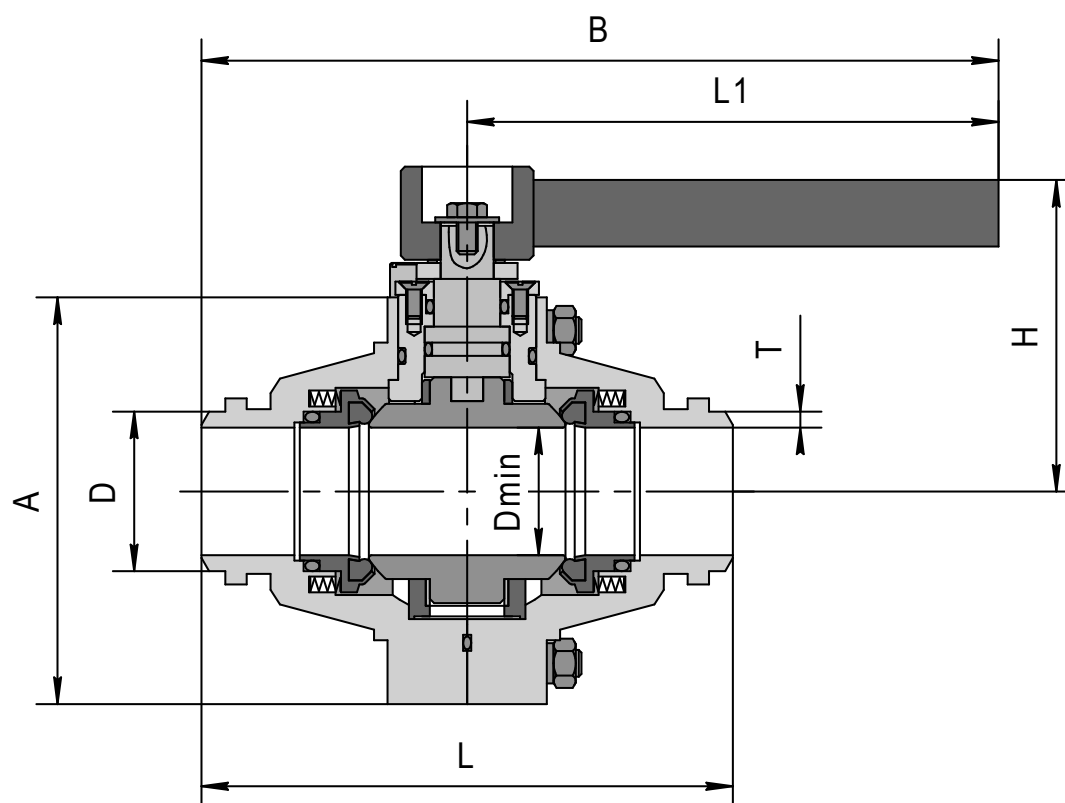
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63								Кг	Macca	Kv
		MM										
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin			
11с67п 8РП.01.1.063.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285	
11с67п 8РП.01.1.063.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875	
11с67п 8РП.01.1.063.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390	

Обозначение	DN	PN80								Кг	Macca	Kv
		MM										
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin			
11с67п 8РП.01.1.080.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285	
11с67п 8РП.01.1.080.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875	
11с67п 8РП.01.1.080.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390	

Обозначение	DN	PN100								Кг	Macca	Kv
		MM										
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin			
11с67п 8РП.01.1.100.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285	
11с67п 8РП.01.1.100.080	80	250	92	210	6	700	163	825	74	30,2	875	
11с67п 8РП.01.1.100.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390	

Обозначение	DN	PN160								КГ	Кв
		мм									
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п 8РП.01.1.160.050	50	200	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285
11с67п 8РП.01.1.160.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875
11с67п 8РП.01.1.160.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления цельносварной

11с67п 8ЦФ.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения, (возможны другие исполнения фланцев).
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

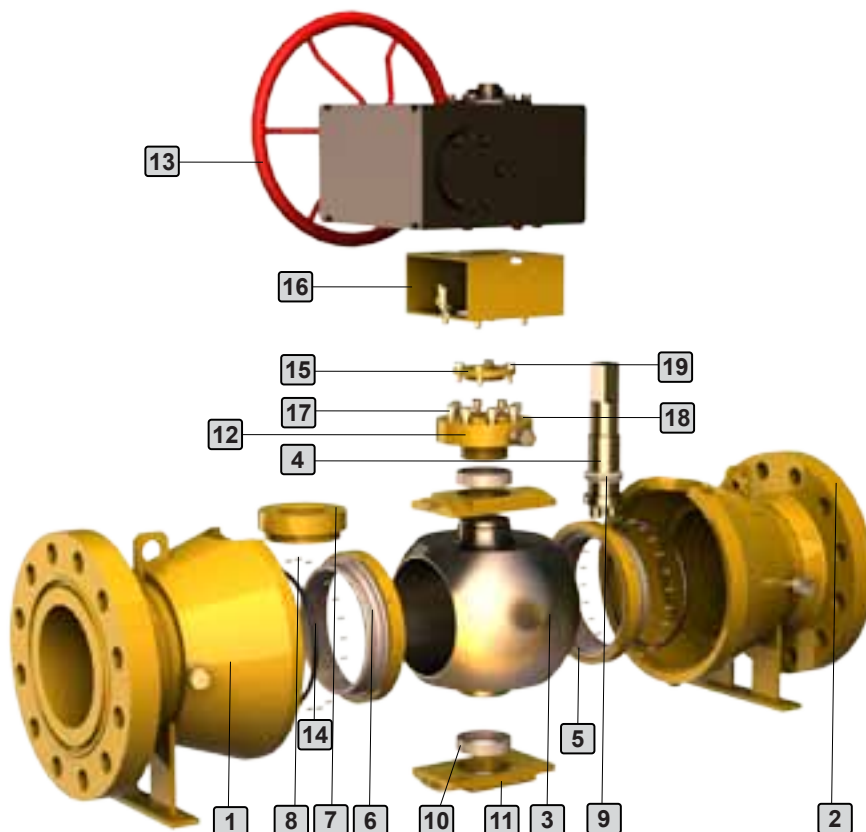
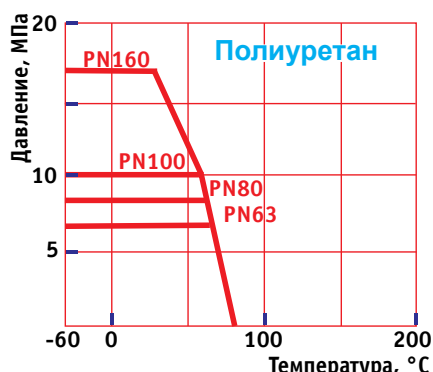


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус	09Г2С
2	Фланец	09Г2С
3	Шар	09Г2С+хром
4	Шпиндель	14Х17Н2
5	Седло	Полиуретан
6	Обойма седла	Сталь 20
7	Втулка	09Г2С
8	Пружина	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4Г3К6
10	Вкладыш	Лента металлофторопластовая
11	Плита	09Г2С
12	Корпус сальника	09Г2С
13	Маховик	Ст3
14	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
15	Прижим	09Г2С
16	Кронштейн	09Г2С
17	Винт	14Х17Н2
18	Шайба пружинная	65Г
19	Болт	14Х17Н2

11с67п 8ЦФ.01

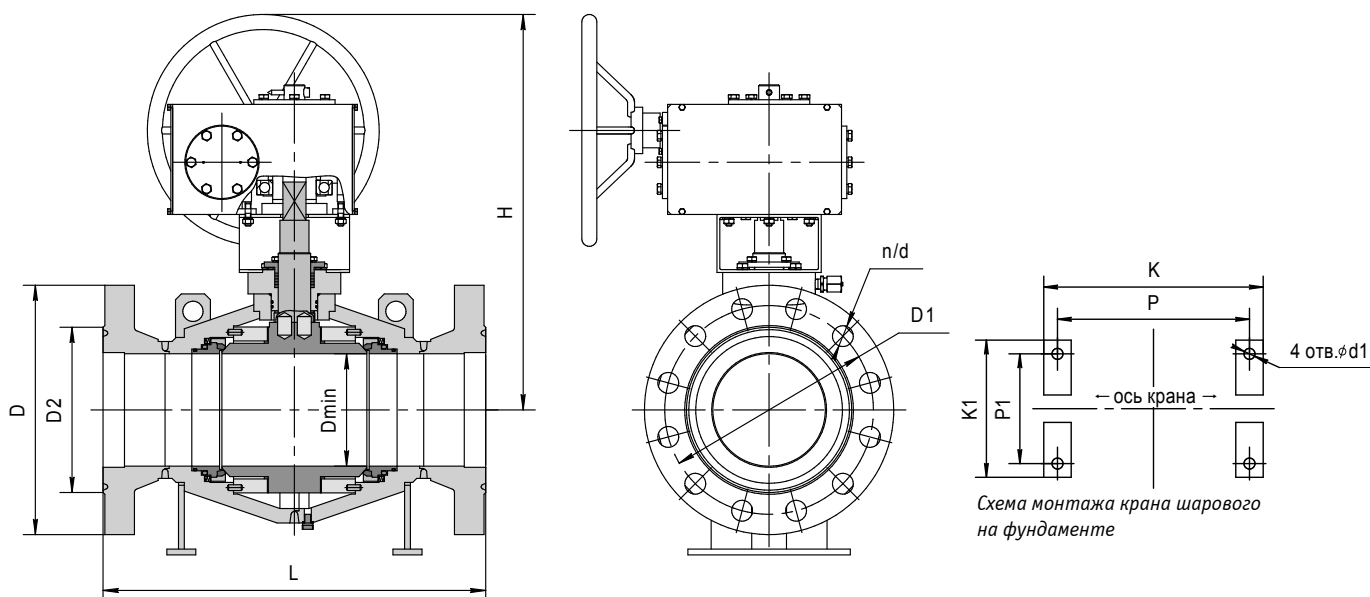
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63												n	кг	
		мм													Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d			
11с67п 8ЦФ.01.3.063.150	150	559	340	280	240	500	144	340	290	310	280	18	33	8	172,5	2024
11с67п 8ЦФ.01.3.063.200	200	660	405	345	285	682	194	380	330	400	360	22	33	12	316,7	2720
11с67п 8ЦФ.01.3.063.300	300	838	530	460	410	843	295	526	466	710	660	22	39	16	813,8	19550

Обозначение	DN	PN80													n	кг	
		MM														Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.080.150	150	559	350	290	250	500	144	340	290	310	280	18	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.080.200	200	660	430	360	285	682	194	380	330	400	360	22	39	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.080.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550	

Обозначение	DN	PN100													n	кг	
		мм														Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.100.150	150	559	350	290	250	500	144	340	290	310	280	18	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.200	200	660	430	360	285	682	194	380	330	400	360	22	39	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550	

Обозначение	DN	PN160													n	кг	
		MM														Масса	Kv
		L	D	D1	D2	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11с67п 8ЦФ.01.3.160.150	150	559	350	290	250	555	144	340	290	310	280	18	33	8	224	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.160.200	200	660	430	360	315	747	194	380	330	400	360	22	39	12	469	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.160.300	300	838	585	500	410	843	295	526	466	710	660	22	45	16	914,6	19550	



Кран шаровой полный проход высокого давления цельносварной

11с67п 8ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Способ управления	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)	
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

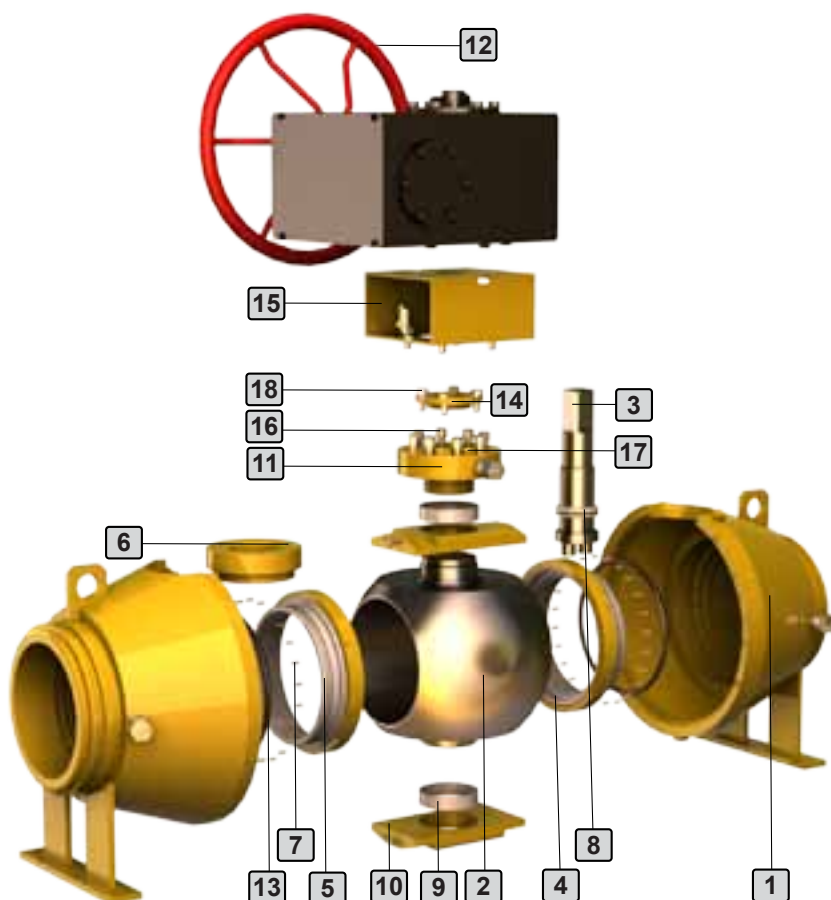
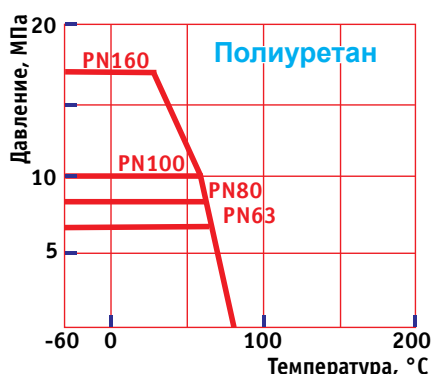


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п 8ЦП.01		
1	Корпус	09Г2С
2	Шар	09Г2С+хром
3	Шпиндель	14Х17Н2
4	Седло	Полиуретан
5	Обойма седла	Сталь20
6	Втулка	09Г2С
7	Пружина	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Вкладыш	Лента металлофторопластовая
10	Плита	09Г2С
11	Корпус сальника	09Г2С
12	Маховик	Ст3
13	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
14	Прижим	09Г2С
15	Кронштейн	09Г2С
16	Винт	14Х17Н2
17	Шайба пружинная	65Г
18	Болт	14Х17Н2

Основные размеры и масса

PN63

Обозначение	DN	мм											кг	Kv
		L	D	A	T	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	
11с67п 8ЦП.01.3.063.150	150	488	168	300	12	500	144	340	290	310	280	18	123,5	2024
11с67п 8ЦП.01.3.063.200	200	490	219	390	12,5	682	194	380	330	400	360	22	254,2	2720
11с67п 8ЦП.01.3.063.300	300	690	324	550	13	843	295	540	480	710	660	22	698,8	19550

PN80

Обозначение	DN	мм											кг	Kv
		L	D	A	T	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	
11с67п 8ЦП.01.3.080.150	150	488	168	300	12	500	144	340	290	310	280	18	123,5	2024
11с67п 8ЦП.01.3.080.200	200	490	219	390	12,5	682	194	380	330	400	360	22	254,2	2720
11с67п 8ЦП.01.3.080.300	300	690	324	550	13	843	295	540	480	710	660	22	698,8	19550

PN100

Обозначение	DN	мм											кг	Kv
		L	D	A	T	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	
11с67п 8ЦП.01.3.100.150	150	488	168	300	12	500	144	340	290	310	280	18	123,5	2024
11с67п 8ЦП.01.3.100.200	200	490	219	390	12,5	682	194	380	330	400	360	22	254,2	2720
11с67п 8ЦП.01.3.100.300	300	620	324	550	13	843	295	540	480	710	660	22	698,8	19550

PN160

Обозначение	DN	мм											кг	Kv
		L	D	A	T	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	
11с67п 8ЦП.01.3.160.150	150	488	168	300	12	500	144	340	290	310	280	18	123,5	2024
11с67п 8ЦП.01.3.160.200	200	490	219	390	12,5	682	194	380	330	400	360	22	254,2	2720
11с67п 8ЦП.01.3.160.300	300	700	324	550	13	843	295	540	480	710	660	22	698,8	19550

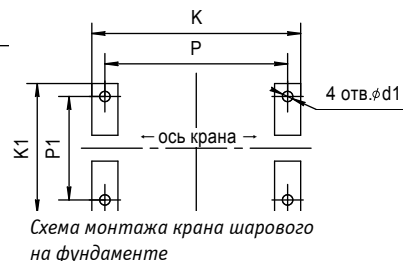
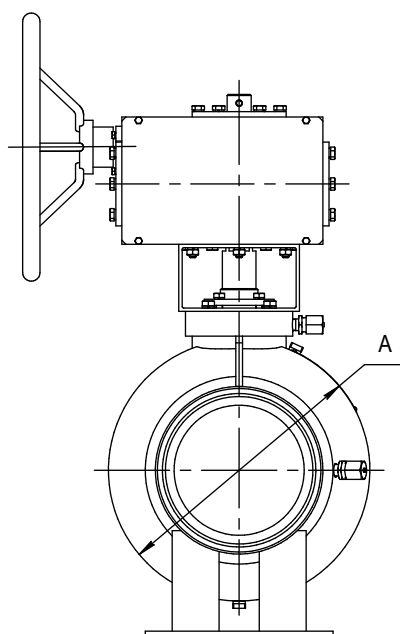
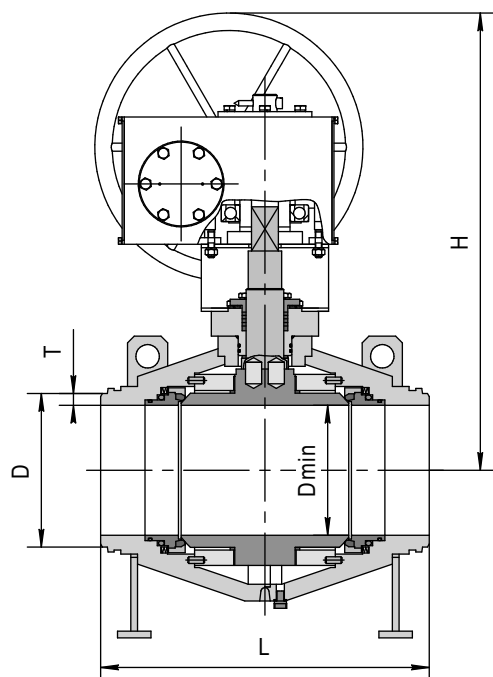


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Кран шаровой муфтовый полный и неполный проход высокого давления

11с67п РР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от -60°C до +80°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный муфтовый. Полный и неполный проход. Корпус разборный. Свободно плавающий шар уплотняется полиуретановыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые прижимом. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

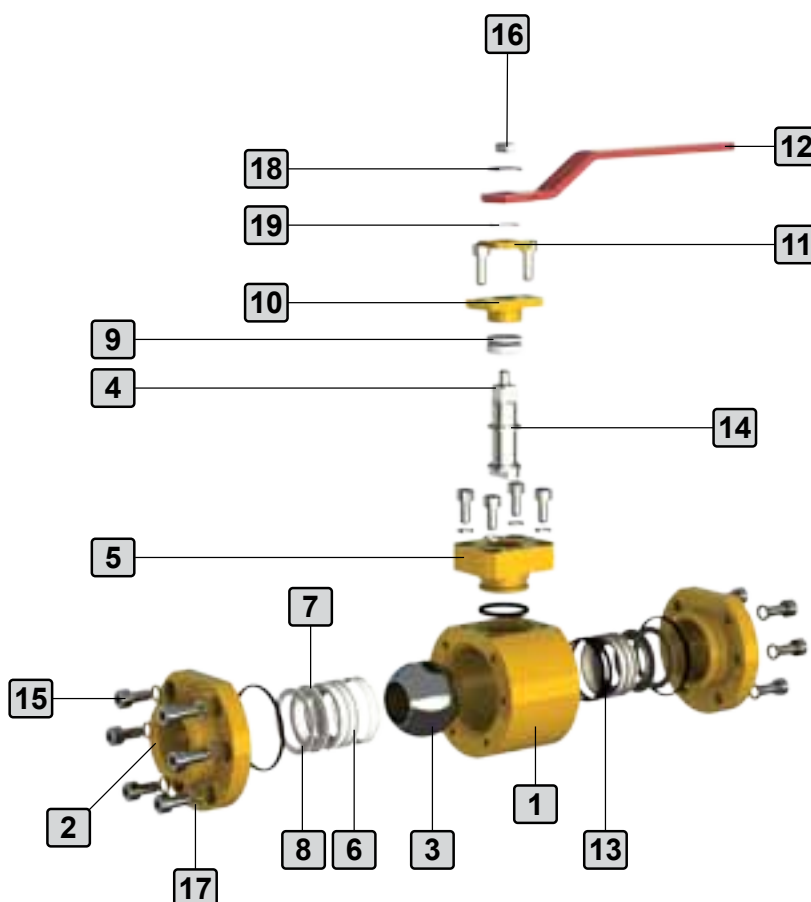
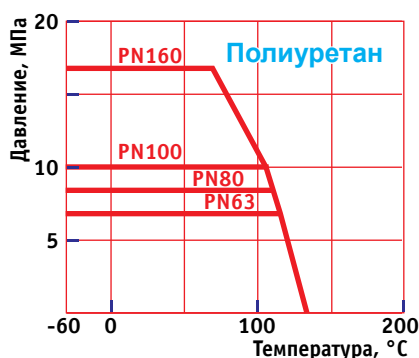


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п РР.01	
1	Корпус 09Г2С
2	Штуцер 09Г2С
3	Шар 12Х18Н10Т
4	Шпиндель 14Х17Н2
5	Крышка 09Г2С
6	Седло Полиуретан
7	Опорное кольцо 09Г2С
8	Тарельчатая пружина 60С2А
9	Уплотнение шпинделя Фторопласт Ф4ГЗК6
10	Прижим 09Г2С
11	Упор 09Г2С
12	Рычаг Сталь 20
13	Кольцо уплотнительное Резина РТС-002 мчп
14	Кольцо Бронза
15	Винт 14Х17Н2
16	Гайка 14Х17Н2
17	Шайба пружинная 65Г
18	Шайба Ст3
19	Кольцо стопорное 65Г

Основные размеры и масса

PN63												
Обозначение	DN	мм								G	кг	
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin		Масса	Kv
11с67п PP.01.1.063.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п PP.01.1.063.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п PP.01.1.063.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п PP.01.1.063.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п PP.01.1.063.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п PP.01.1.063.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п PP.01.1.063.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п PP.01.1.063.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п PP.01.1.063.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п PP.01.1.063.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п PP.01.1.063.050	50	210	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265

PN80												
Обозначение	DN	мм								G	кг	
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin		Масса	Kv
11с67п PP.01.1.080.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п PP.01.1.080.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п PP.01.1.080.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п PP.01.1.080.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п PP.01.1.080.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п PP.01.1.080.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п PP.01.1.080.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п PP.01.1.080.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п PP.01.1.080.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п PP.01.1.080.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п PP.01.1.080.050	50	210	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265

PN100												
Обозначение	DN	мм								G	кг	
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin		Масса	Kv
11с67п PP.01.1.100.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п PP.01.1.100.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п PP.01.1.100.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п PP.01.1.100.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п PP.01.1.100.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п PP.01.1.100.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п PP.01.1.100.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п PP.01.1.100.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п PP.01.1.100.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п PP.01.1.100.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150
11с67п PP.01.1.100.050	50	210	72	195	400	142	505	24	48	2"	25,3	265

PN160												
Обозначение	DN	мм								G	кг	
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin		Масса	Kv
11с67п PP.01.1.160.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7
11с67п PP.01.1.160.015	15	90	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3
11с67п PP.01.1.160.020	20	95	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5
11с67п PP.01.1.160.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21
11с67п PP.01.1.160.025	25	150	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43
11с67п PP.01.1.160.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32
11с67п PP.01.1.160.032	32	170	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89
11с67п PP.01.1.160.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60
11с67п PP.01.1.160.040	40	180	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230
11с67п PP.01.1.160.050	50	210	72	195	400	142	505	24	48	2"	25,3	265

Примечание:

по заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Москва +7 (499) 404-24-72
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Сочи +7 (862) 279-22-65

сайт: marshal.pro-solution.ru | эл. почта: msr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70